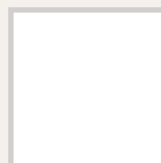


# Nouvelle solution de tri et de préparation de commandes avec le ringsorter<sup>®</sup> psb pour le magasin central de pièces détachées

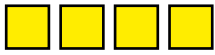
EQUIPEMENTIERS  
AUTOMOBILES

308



Réalisation





experience the difference



Le centre de livraison de Dingolfing approvisionne le réseau commercial mondial BMW dans un délai de quelques heures à peine en pièces détachées d'origine.

## La mission

L'augmentation du nombre de modèles automobiles ainsi que la concurrence croissante dans le secteur du service après-vente soumettent en permanence la branche de la distribution de pièces à de nouveaux défis. En raison de la réduction croissante des volumes de commandes, la capacité de transport de l'installation existante ne pouvait plus être utilisée de façon optimale. Des embouteillages et blocages apparaissaient et des problèmes indésirables

surgissaient lors du traitement des commandes.

## La solution



Au départ une analyse de données ainsi qu'une simulation sont menées de concert avec le client. Il en résulte un concept comprenant, à côté de plusieurs modifications de l'organisation lors de la préparation, la livraison d'une installation de tri psb. L'installation se compose de 3 *ringsorter*<sup>®</sup> psb munis d'un anneau rotatif assurant de façon automatique l'approvisionnement de bacs vides et l'évacuation de bacs pleins. Un magasin de stockage comprenant 3 transtockeurs psb de la série *sprinter*<sup>®</sup> découple les différentes zones de l'installation et sert



de base à l'optimisation des processus. La liaison des différents secteurs, la réalisation des stations de travail à l'intérieur de l'installation ainsi que le raccordement à l'installation existante sont réalisés avec la technique de convoyage psb pour bacs. L'installation est pilotée par un total de 7 automates en charge également de la gestion du flux des matières mais aussi par un système serveur. Ce dernier implémente la stratégie d'optimisation et reprend la liaison aux systèmes serveur et à la banque de données.

Client: BMW Group  
84122 Dingolfing / Allemagne

Système: *ringsorter*<sup>®</sup>, tampon de tri intermédiaire avec TSS *sprinter*<sup>®</sup>, Voies de liaisons