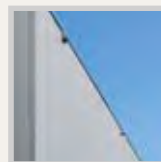
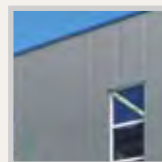
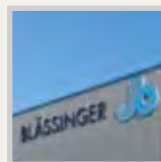


Préparation automatique des commandes et magasin de stockage pour un distributeur de paliers à rouleaux

326

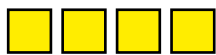


ARTICLES
METALLIQUES



Réalisation





experience the difference



«L'entraînement, le pilotage et le mouvement» : depuis sa création en 1930, c'est le domaine de Josef Blässinger GmbH + Co. KG, un des plus grands distributeurs de paliers à rouleaux en Allemagne. Etre proche de ses clients, la flexibilité et la qualité ont la priorité absolue.

La mission

Dans les temps où les cycles des produits diminuent de plus en plus et la pression des coûts augmente constamment, l'optimisation des processus d'entreprise est un facteur de succès. «Nous étions et nous resterons continuellement en mouvement» – est un maxime de l'entreprise.

Afin de satisfaire à cette exigence aussi à l'avenir, un magasin de préparation des commandes et de stockage automatique a été réalisé sur le site d'Ostfildern.



La solution

Le magasin à tablettes et à bacs sert au stockage économique et à la préparation des commandes de produits haut de gamme dans les secteurs des paliers à rouleaux, de la technique linéaire et de l'entraînement.

Le magasin à tablettes à 1 allée est équipé d'un transstockeur *runloader*[®] avec la technique de traction: Un poste de travail combiné pour la réception des marchandises et la préparation de commandes de grandes quantités et de pièces plus grandes y est connecté, l'approvisionnement et l'évacuation sont effectués au moyen de la techno-

logie de transport bi bandes psb.

Le magasin à bacs à 2 allées est desservi par un transstockeur *sprinter*[®]. Il est connecté avec 3 postes de réception des marchandises, 4 postes de préparation des commandes et 4 postes d'emballage au moyen de la technologie de transport; l'approvisionnement et l'évacuation des bacs sont effectués avec la technologie de transport à rouleaux psb. La technologie de transport complète fonctionne sans pneumatique.

Client: Josef Blässinger GmbH + Co. KG,
73760 Ostfildern / Allemagne

Système: 4 postes de réception des marchandises, convoyeurs à bacs et à tablettes, magasin automatique pour petites pièces avec 2 transstockeurs *sprinter*[®] et 1 transstockeur *runloader*[®], 5 postes de préparation des commandes, 4 postes d'emballage, un système de gestion de stock *selektron*[®], SCADA WinCC