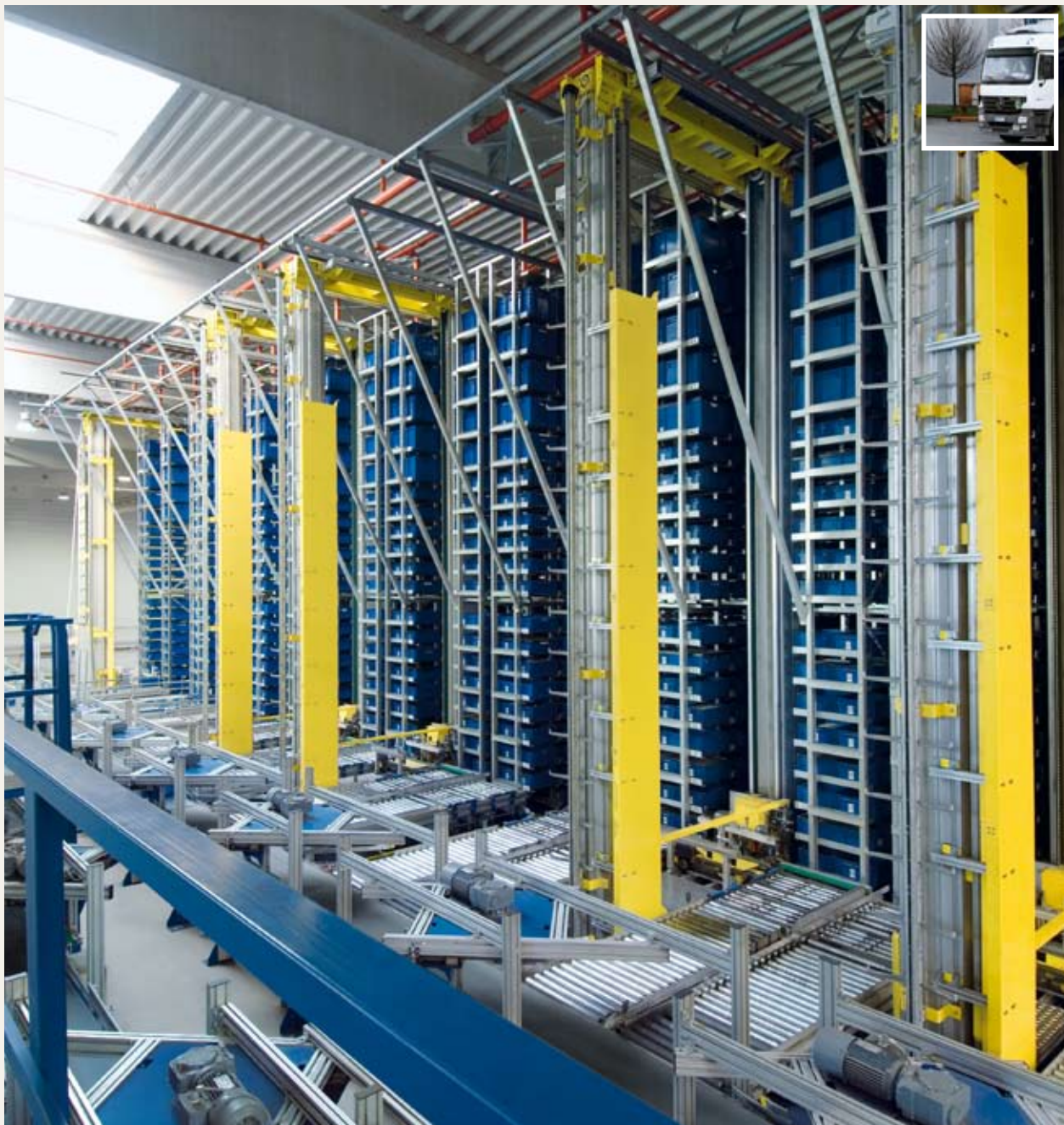


Hochmodernes Logistikzentrum sichert die Versorgung mit zeitkritischen landwirtschaftlichen Ersatzteilen

LOGISTISCHE
DIENSTLEISTER



346



Fallbeispiel





experience the difference



Um Kunden, Händler und Läger im In- und Ausland mit Ersatzteilen für Claas-Erntemaschinen und -Traktoren versorgen zu können, betreibt die CS Parts Logistics GmbH, gemeinsame Tochterfirma der CLAAS KGaA mbH und der Stute Verkehrs-GmbH, in Hamm-Uentrop ein hochmodernes Logistikzentrum.

Die Aufgabe

Die Versorgung von Erntemaschinen mit Ersatzteilen ist eine sehr zeitkritische Herausforderung für die Logistik; da die Maschinen nur wenige Wochen oder Monate im Jahr im Einsatz sind, dann aber oft rund um die Uhr. Ein Stillstand bedingt dabei kaum aufholbare Ausfälle.



Das sehr heterogene Produktspektrum von Claas verlangte ein sehr ausgeklügeltes Materialflusskonzept. Innerhalb dieses Konzepts wurde ein AKL (automatisches Kleinteilelager) für Kleinteile geplant, welches in drei Schritten realisiert werden sollte.



Die Lösung

In der ersten Stufe wurden sechs *runloader*® Regalbediengeräte sowie die komplette, den Warenein- und -ausgang mit dem AKL verbindende Behälterfördertechnik, installiert.

Direkt vor dem AKL, auf einer Bühne, befindet sich die Kommissionierzone mit acht Arbeitsplätzen. Die Versorgung mit Leerbehältern erfolgt direkt aus der Packzone. Die Auftragsbehälter gelangen über einen S-Förderer zur Packzone mit 30 Stichbahnen.

Nach 5 Jahren erfolgte die Erweiterung um eine Gasse und schon ein Jahr später wurde die achte Gasse realisiert.

Über 105.000 verschiedene Artikel werden in den unterschiedlichen, zum Teil vollautomatischen Lagerbereichen ständig vorgehalten. An Spitzentagen verlassen über 10.000 Auftragspositionen zu kundendefinierten Terminen das Logistikzentrum.

Kunde: CS Parts Logistics GmbH
59071 Hamm-Uentrop / Deutschland

System: Staudrucklose Rollen- und Gurtfördertechnik, 8 *runloader*® Regalbediengeräte, unterlagerte Steuerung, ADV-System