

Systeme de stockage et de preparation de commande pour la distribution en directe de produits frais de sante

339



SANTÉ
PUBLIQUE

Réalisation





experience the difference



Un siècle de Saint Bernard – un siècle d'expériences au service de la santé. Selon cette maxime, le «Kräuterhaus», située à Bad Ditzgenbach, assure le développement, la production et la vente en direct de produits frais de santé, d'une qualité supérieure. Les clients ont le choix parmi un assortiment de plus de 500 médicaments naturels, herbes et spécialités cosmétiques.

La mission

Un nouveau centre logistique a été créé pour répondre à l'important développement commercial. Un stockage manuel de palettes ainsi qu'un stockage automatique de cartons permettant la préparation des commandes devaient réduire les délais de traitement des commandes. La réception ainsi que le service emballage/conditionnement devaient également être intégrés.



La solution

Un centre d'appel spécifique enregistre les commandes. Il est directement relié par informatique avec le système de stockage automatique. Les commandes sont ainsi traitées dès leur réception et normalement livrées au plus tard le lendemain. Un magasin de stockage à 4 allées pour palettes est approvisionné et évacué par des chariots pour allées étroites qui disposent d'un système de guidage chariots. Dans le système de stockage automatique à 2 allées, les cartons sont stockés



et déstockés sur trois profondeurs, à l'aide de transtockeurs *sprinter*[®]. Le stock de réapprovisionnement des palettes est desservi par un chariot élévateur avec guidage au sol et circulant dans des allées étroites. Les commandes clients sont préparées sur 16 postes de travail avec 800 voies dynamiques au moyen d'un système «pick-by-light», emballées sur 12 postes d'emballage et acheminées immédiatement vers la zone de chargement. Le système de gestion de stock *selektron*[®] gère les deux magasins, ordonne la préparation des commandes et pilote le flux matières.

Client: Kräuterhaus Sanct Bernhard GmbH
D-73342 Bad Ditzgenbach / Allemagne

Système: Magasin automatique pour petites pièces, magasin pour palettes avec système de guidage chariots, système de convoyage cartons, Pick-by-Light, logiciel de gestion des stocks *selektron*[®]