

Eingassiges AKL mit direkter Versorgung der Produktion elektronischer Bauteile

ELEKTRIK /
ELEKTRONIK



3363



Fallbeispiel





»Die Bedürfnisse von heute weisen den Weg für die Entwicklungen der Zukunft«. Mit diesem Anspruch ist die ROB-Unternehmensgruppe ein zuverlässiger Partner für Elektronikentwicklung, Elektronikfertigung und Kabelkonfektionierung. Als einer der führenden Electronic Manufacturing Services Partner bietet die ROB-Unternehmensgruppe einen individuellen Full-Service. Vom Consulting bis hin zu detaillierten Logistikkonzepten.

Die Aufgabe

Die positive Geschäftsentwicklung veranlasste die ROB-Unternehmensgruppe, ihre Produktions- und Lagerkapazitäten zu erweitern.



psb konnte bei dieser Aufgabenstellung sein gesamtes Leistungsspektrum zur Anwendung bringen. Von der Planung bis zur Realisierung.



Die Lösung

In einem ersten Bauabschnitt wurde ein eingassiges AKL realisiert. Die Materialflüsse von Wareneingang, Warenausgang, Teilelieferung zur Montage sowie das manuelle Palettenlager sind zu 100% integriert. Sie werden mittels psb *selektron*[®] Lagerverwaltungssystem (LVS) optimiert und verwaltet. Die Kapazität des Lagers umfasst ca. 6.000 Behälter

sowie ca. 100 Euro-Paletten.

Als bewährte psb Systemkomponenten wurden diverse Arbeitsplätze mit automatischer Behälterfördertechnik ausgestattet. Das eingassige, doppelte AKL wird durch ein psb *sprinter*[®] Regalbediengerät ver- und entsorgt.

Zwischen dem übergeordneten Rechnersystem und der unterlagerten Steuerung organisiert psb *selektron*[®] den kompletten Materialfluss.

Kunde: ROB-HOLDING AG
75245 Neulingen / Deutschland

System: Automatische psb Behälterfördertechnik, Lager-
technik mit *sprinter*[®] RBG, *selektron*[®] LVS