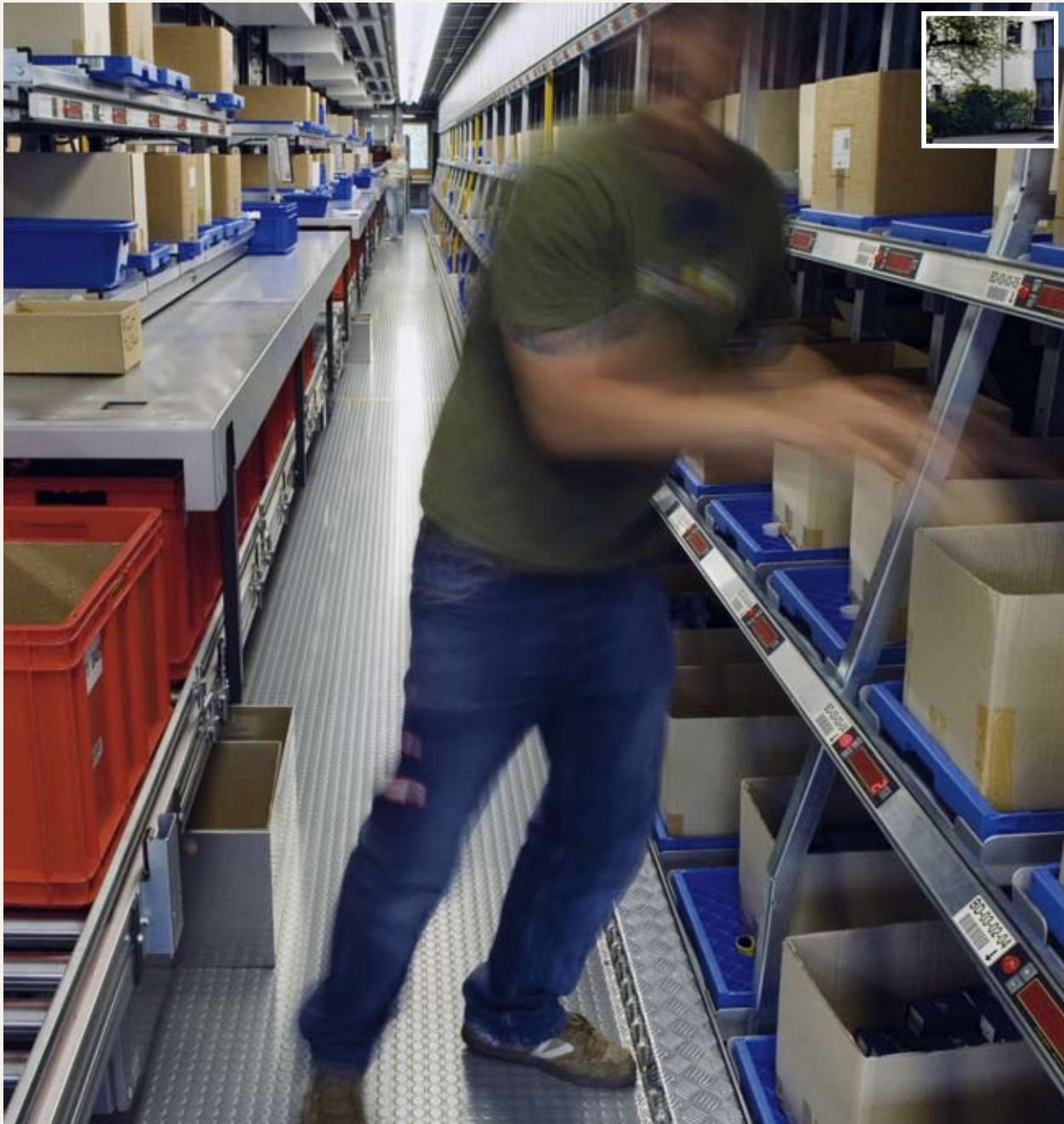


# Distributionszentrum zur Verteilung hochwertiger Kristallwaren

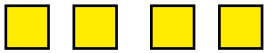
ACCESSOIRES

3283



Fallbeispiel





Swarovski produziert und vertreibt unter anderem Crystal Fashion (Modeschmuck und Accessoires) sowie Crystal Home Decor (Einrichtungsgegenstände, Figuren und wertvolle Sammelobjekte). Die weltweite Distribution erfolgt vom Fürstentum Liechtenstein aus.

## Die Aufgabe

Für ein deutlich wachsendes Mengen- und Artikelspektrum und sehr unterschiedliche Auftragsstrukturen, war ein Logistikzentrum zu planen und zu realisieren. Dies sollte unter Berücksichtigung bereits vorhandener Technik geschehen, mit der Zielsetzung der Verkürzung der Durchlaufzeiten, der Colliminierung zur Reduzierung der Versandkosten sowie die Ablösung des vorhandenen Rechnerkonzepts durch Anbindung an SAP R/3 im laufenden Betrieb.



## Die Lösung

Nach intensiver Planung, inklusive Simulation, entstand in mehreren Baustufen ein hochmodernes Distributionszentrum. Die Anforderungen betrafen alle Abläufe: vom Wareneingang, Lagern, Puffern, Kommissionieren, Verpacken, bis hin zum Versand.



Zum Einsatz kam ein breites Spektrum bewährter psb Systemtechnik mit einem automatischen Kleinteilelager für über 100.000 Tablare sowie einem *dks* (dynamisches Kommissioniersystem) mit *sprinter*<sup>®</sup> Regalbediengeräte die Kommissionierkanäle automatisch ver-

entsorgen. Die Reorganisation der Pickfront wird durch das Lagerverwaltungssystem (LVS) organisiert.

Die Auftragsbehälter aus den verschiedenen Kommissionierbereichen werden in einem *rotastore*<sup>®</sup> mit einer Leistung von 600 Ein-/Auslagerungen pro Stunde gesammelt und termin- und mengengerecht zur Packerei gebracht.

Kunde: Swarovski Aktiengesellschaft  
9495 Triesen / Liechtenstein

System: Regalbediengeräte, Karusselllager, Pickroboter, Pick by Light-Kommissionierung, umfangreiche Fördertechnik, LVS, Materialflusssteuerungs- und Visualisierungssoftware