

Augmentation de l'efficacité dans la production de meubles de cuisine par un système de tampon et de séquence flexible

372



MEUBLES

Réalisation



■ ■ ■ ■ experience the difference



Avec les marques «Cuisines Schmidt», «Cuisinella» et «EMK», SALM est un des fabricants de cuisine leader en Europe. La nouvelle usine de Sélestat fixe des critères de technique et de stratégie de production dans la branche entière.

La mission

L'usine ultra moderne, d'une surface de production de 21.000 m² et un débit journalier prévisionnel jusqu' à 300 cuisines, produit entièrement d'après les commandes. L'intralogistique dans l'expédition, générant la flexibilité, doit également augmenter le potentiel de l'efficacité des systèmes de production innovants.

La solution

Un magasin à rayonnage à 7 allées réceptionne et stocke les éléments et les pièces achetées (colis) provenant des lignes de production internes et de la réception de mar-



chandises externes jusqu'à ce que toutes les pièces d'une liste (tour) soient disponibles.

Les colis, placés debout préférence, sont transportés sur des plateaux en bois sans aucune fixation supplémentaire. Ici, le chargement, ainsi que le déchargement, se déroulent de manière automatique. Le système de convoyage riche et varié se trouve sur une plateforme pour libérer les voies des autres flux de matières.

Si une tour est libérée pour le chargement, tous les colis sont convoyés en ordre de chargement dans un des 5 lifts d'expédition et sont alors transportés vers l'expédition au Rdc. Ici les colis sont chargés en séquence dans les camions à disposition.

Le *selektron*[®] psb comprend le pilotage des flux de matières (MFC), un outil de management équilibré du site avec des possibilités d'exploitation et une fonction d'atelier manager associé au pilotage de fabrication de SALM, au management des tours, à un système *selektron*[®] SCADA pour le système de diagnostic, à la visualisation et à une assistance à la maintenance ainsi qu'au contrôle opérationnel des installations.



Client: SALM S.A.S.,
67600 Sélestat / France

Système: Système de convoyage pour plateaux et colis, magasin automatique pour petites pièces à 7 allées, variable en hauteur, avec transstockeur *runloader*[®], *selektron*[®] MFC, *selektron*[®] SCADA