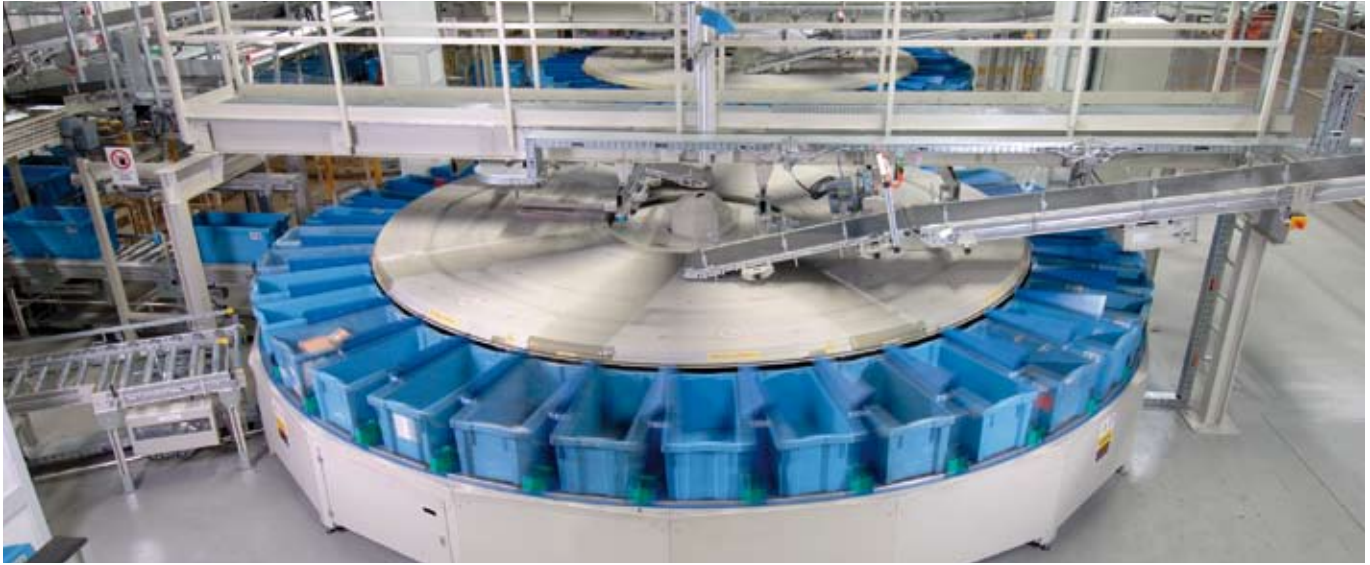
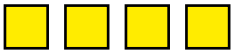


Systeme de tri ringsorter[®] avec alimentation et déchargement automatique des postes de destination



Information sur le concept





0516 2325 2

La rentabilité des systèmes de tri automatique échoue souvent à cause des faits déterminant le nombre de postes de destination nécessaires pour le déroulement du tri. Il en résulte très vite un besoin de surface et un investissement technique qui en découle et qui est en flagrante contradiction par rapport au volume de commandes et aux débits.

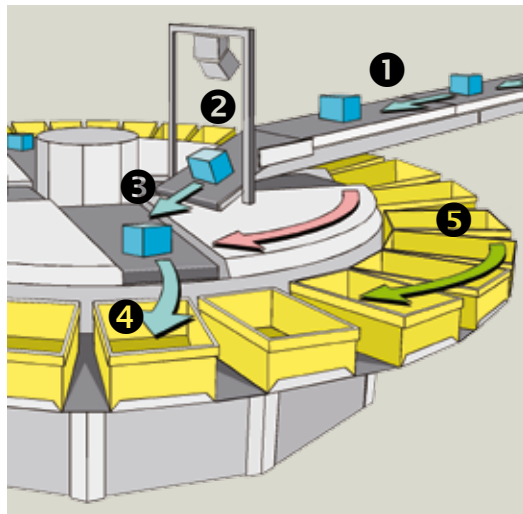
La fonction

Le véritable tri des pièces s'effectue à l'aide de bandes disposées en étoile tournante. A sa circonférence, le *ring-sorter*[®] est équipé d'une couronne tournante entraînée séparément sur laquelle s'arriment des bacs de destination. Sur l'une ou plusieurs positions est aménagé un poste d'échange automatique des bacs de destination. L'organisation du *ring-sorter*[®] suppose que, pendant la préparation d'un grand nombre d'articles en petites quantités, seulement une partie

des postes de destination nécessaires pendant toute la journée soit disponible en même temps et seuls ceux-ci sont réellement disponibles. Par une alimentation séquentielle appropriée des articles, seul un nombre limité des postes de destination (= commandes) sur le trieur est nécessaire en début de tri.

En cours de tri, des commandes sont alors complétées à des heures différentes. Sur la station d'échange automatique, les bacs avec commandes complètes sont transférés. Puis un bac vide est mis automatiquement à la place vacante, destiné logiquement à une nouvelle commande. Ainsi, même un *ring-sorter*[®] de dimension réduite peut desservir sur une surface restreinte un nombre multiple et virtuel de ses postes de destination réellement installés. De plus, l'alimentation et le déchargement manuels des postes de sortie avec des bacs sont supprimés, si

bien que de nouvelles économies peuvent être obtenues.



- 1 = Alimentation
- 2 = Enregistrement du code à barres
- 3 = Transfert aux bandes déposées en étoile tournante du *ring-sorter*[®]
- 4 = Dépose aux postes de destination
- 5 = Couronne tournante entraînée séparément

ring-sorter[®] est une marque déposée de *psb intralogistics GmbH, Pirmasens*.
Sous réserve d'erreurs et de modifications.