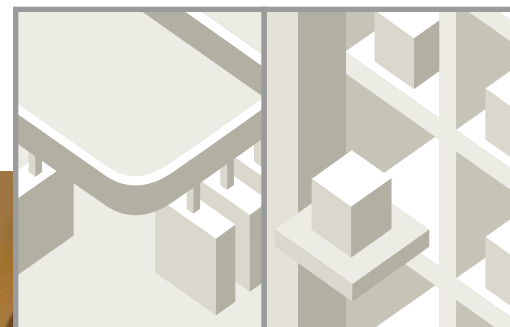


Système de stockage et de préparation de commandes pour des bicyclettes

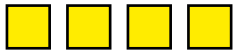


2335



Information sur le concept





Dans le domaine de la distribution de bicyclettes comme dans beaucoup d'autres secteurs, les coûts à l'unité et le temps nécessaire à la livraison des stocks jusqu'au client final, sont de plus en plus importants.

Une des particularités de la manutention dans le domaine des bicyclettes est que les articles à transporter, trier ou stocker, sont encombrants. Ceci rend les postes de travail compliqués, les interventions humaines sont souvent nombreuses et l'ergonomie des postes est difficile à trouver. Les conséquences en cas d'augmentation d'activité se font rapidement sentir par une augmentation significative des prix..

Le concept développé par psb pour la gestion automatisée de ce genre d'installations dans le domaine de l'industrie du cycle permet d'en lisser les coûts d'exploitation et élimine complètement les fluctuations du nombre de personnels employés. Ce concept, qui bouleverse l'ensemble des flux tel qu'ils étaient connus dans la branche, s'adapte aussi facilement au marché de masse qu'au marché du cycle haut de gamme et intéresse aussi bien les fabricants que les prestataires en logistique.

runloader® est une marque déposée de psb intralogistics GmbH, Pirmasens. Sous réserve d'erreurs et de modifications.

La fonction

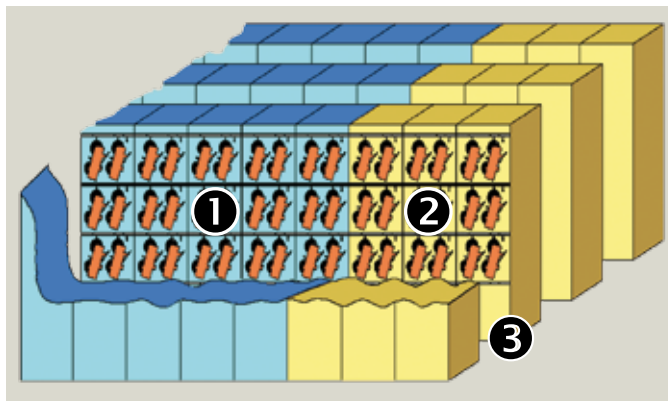
Un magasin de stockage de grande hauteur pour le stockage de bicyclettes suspendues, forme le cœur de la solution psb. Les bicyclettes sont stockées suspendues par la roue avant. Dans

la zone de stockage en plus du stockage compact, il est aujourd'hui possible de réaliser des opérations de tri et de préparation, en application des stratégies, entièrement automatisées. Toutes les fonctions de stockage, déstockage, préparations avec respect des ordres de chargements, séquençement des livraisons sont réalisables avec le système.

Tout ceci est réalisable grâce au rendement et à la

flexibilité des transstockeurs *runloader®* qui permettent les transferts et transbordements dans les secteurs de stockage et de préparation automatisés. Ceci permet de réaliser toutes les fonctions de tri et de préparation à l'intérieur du magasin sans nécessiter de place ou de personnel supplémentaire.

Le stockage est relié à la réception, à l'expédition, et à la production par un système de navettes autonomes se mouvant sur des rails suspendus. Ceci aussi permet de faire des économies non négligeables en matière de coût d'exploitation pour le chargement et le déchargement du système.



Zone du stock

Répartition logique en zone de stockage (1) et en zone de préparation (2)
3 = côté d'entrée/sortie