



Nr. 02d 09

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717-0
Fax +49 6331 717-199
www.psb-gmbh.de

Cert. DIN EN ISO 9001

Produktions- / Ersatzteilelager

März 09

psb intralogistics übergibt neues Lager an ProMinent

Die ProMinent-Unternehmensgruppe ist zuverlässiger Lösungspartner für die Wasseraufbereitung sowie Hersteller von Komponenten und Systemen im gesamten Umfeld der Fluid-Dosiertchnik. Als mittelständisches Familienunternehmen, mit Hauptsitz in Heidelberg, ist es mit 2.099 Mitarbeitern und 54 eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften weltweit vertreten. Damit die Qualität der Versorgung trotz Wachstums weiterhin auf hohem Niveau garantiert werden kann, erhielt die Pirmasenser psb intralogistics den Auftrag, das vorhandene automatische Kleinteilelager (AKL) eines Wettbewerbers zu ersetzen.

Das von psb realisierte neue Produktions- und Ersatzteilelager besteht aus einem automatischen, 3-gassigen AKL mit psb *sprinter* Regalbediengeräten mit bis zu 4-fach tiefer Lagerung und hat eine Höhenrasteraufteilung für drei unterschiedliche Behältertypen. Eine Besonderheit besteht darin, dass das maximale Behältergewicht im Ausnahmefall bis 70 kg betragen kann, der psb Materialflussrechner jedoch eine maximal zulässige Regalfachlast von 200 kg verwaltet und eine zufällige Fachüberladung dadurch vermeidet. Insgesamt lässt das multifunktionale Förder- und Lagersystem das Handling von fünf verschiedenen Behältertypen zu, wobei die Ver- und Entsorgung der vier ergonomisch gestalteten Kommissionier-Arbeitsplätze über die hochdynamische psb Systemtechnik in einen Horizontalloop erfolgt. Im Wareneingang ergänzt psb Palettenfördertechnik die intralogistischen Abläufe.

Die Anbindung an SAP LES erfolgt über den psb Materialflussrechner mit dem industriebewährten psb *selektron* WMS. Die Visualisierung der Anlage geschieht durch psb *selektron* SCADA, aufgerüstet mit zusätzlichen Applikationen wie die Einbindung der Ersatzteilm Informationen sowie verschieden Statistikfunktionen.

Alle Systemkomponenten unterliegen zusätzlich einem intelligenten Energiemanagement. Neben der direkten Energierückspeisung in das Stromnetz zählt hierzu auch das bedarfsorientierte Zu- und Abschalten der Fördertechnikkomponenten.

Alles aus ei(ge)ner Hand war auch hier der Schlüssel für die erfolgreiche Realisierung.

Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten

sprinter® und *selektron*® sind eingetragene Warenzeichen der psb intralogistics GmbH, Pirmasens
SAP® ist ein eingetragenes Warenzeichen der SAP AG, Deutschland

Kontakt:

Roland Edel
Leiter Kommunikation
Fon +49 63 31 717-163
Fax +49 63 31 717-264

Petra Schwartz-Ehrhard
Kommunikation
+49 63 31 717-233
+49 63 31 717-264

psb intralogistics übergibt neues Lager an ProMinent



Bildmaterial (Foto: psb intralogistics GmbH)



Produktions- und Ersatzteilelager mit psb sprinter Regalbediengeräten