



Nr. 04d 11

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717-0
Fax +49 6331 717-199
www.psb-gmbh.de

Cert. DIN EN ISO 9001

CeMAT 2011 / Hannover, Deutschland
02. – 06. Mai 2011 (Messebericht)

Mai 2011

psb auf der CeMAT erfolgreich gestartet

Der internationale Branchentreff im Hannover ist gestartet und der erste Eindruck ist optimistisch. Auf dem Messestand der psb intralogistics dreht sich alles um die aktuellen Themen der Intra-logistik. Mit Wirtschaftlichkeit, Energieeffizienz oder beispielsweise mit der Arbeitsplatzergonomie punktet das bereits zum dritten Mal mit dem TOP100 Preis des Mittelstandes ausgezeichnete Unternehmen aus Pirmasens.

Zum »Intralogistik live« auf dem Messestand gehört das energieeffiziente psb Shuttle-System *vario.sprinter*, das im dynamischen Dauereinsatz auf mehreren Regalebenen einfach- und doppeltief ein- und auslagert. Ausgestattet mit dem ausgereiften psb Lastaufnahmemittel *optimizer* für unterschiedlichste Kartons und Behälter werden sogar im Mix verschiedenste Anforderungsspiele demonstriert, die bereits in aktuellen Distributionspilotprojekten der europäischen Modellogistik eingebracht werden. Im Verbund mit dem auch als Liveobjekt ausgestellten Hochleistungs-Kommissioniersystem *rotapick* der neuesten Generation 3.0 werden E-commerce Systeme mit bis zu 1.000 Doppelspielen in der Stunde möglich.

»Der Fachmessebesucher von heute selektiert immer mehr nach den Bedürfnissen seiner wirtschaftlichen Zielvorgaben«, charakterisiert psb Vertriebsleiter Dipl.-Wirtsch.-Ing. Volker Welsch und führt fort: »psb ist ein innovatives Unternehmen und bringt in seinen zukunftsorientierten Lösungen das Mitwachsen der Systeme und die Skalierbarkeit der flexiblen Komponenten zusammen. Den Hype auf Shuttles hält an, allerdings sehen wir unter bestimmten Kundenvorgaben auch das klassische Regalbediengerät bei Projekten in Distribution und Produktion im Einsatz. Mit dem ausgestellten *maxloader*, dem psb Regalbediengerät in schlanker Bauweise für Paletten und Gitterboxen (Zuladung bis 1.250 kg) können wir neben den zur Produktgruppe gehörenden *sprinter* und *runloader* eine Vielzahl an energieeffiziente Lösungen (*green efficiency*) anbieten. Die guten Beschleunigungs- und Geschwindigkeitswerte in allen Achsen werden u.a. durch die Leichtbauweise und mit Ausstattung der neuesten Topdrive-Antriebstechnologie erreicht.«

Auch für die Themen Retrofit, Materialflussmanagement, Lagerverwaltung, Warehouse-Control-System und psb Systemsoftware selektron stehen kompetente Ansprechpartner an den verbleibenden Messetagen zur Verfügung

green efficiency – made by psb @, maxloader @, optimizer @, rotapick @, runloader @, und sprinter @, selektron @ sind Marken/eingetragene Marken der psb intralogistics GmbH.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt:

Thomas-Erno Weidner
Leiter Kommunikation
Fon +49 63 31 717-163
Fax +49 63 31 717-264

Petra Schwartz-Ehrhard
Kommunikation
+49 63 31 717-233
+49 63 31 717-264

CeMAT 2011 / Hannover, Deutschland
(Messebericht)
psb auf der CeMAT erfolgreich gestartet



Bildmaterial / -unterschrift



Immer was geboten: Blick auf den über 300 qm großen Messestand der psb intralogistics



Immer im Dialog mit dem internationalen Fachpublikum



*Dipl.-Wirtsch.-Ing. Volker Welsch,
Leitung Vertrieb Deutschland
(Alle Bilder: psb intralogistics GmbH)*



*psb intralogistics auf
der CeMAT 2011,
Halle 27, Stand F32*

*Stand- und Hallencode
per QR-Code mit
Handy scanbar..*