



## Nr. 10d 11

psb intralogistics GmbH  
Blocksbergstrasse 145  
66955 Pirmasens  
Germany  
Fon +49 6331 717-0  
Fax +49 6331 717-199  
www.psb-gmbh.de

**Cert. DIN EN ISO 9001**

Aus der Intralogistik-Praxis:  
SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG, Bruchsal, Deutschland

September 2011

## Komplexe psb Intralogistik für Großgetriebe

**Das 2010 in Betrieb genommene Industriegetriebewerk von SEW-EURODRIVE in Bruchsal wurde intralogistisch von psb geplant und realisiert. Das komplexe System vereinnahmt und lagert Waren zur Versorgung der hochmodernen Produktion für Großgetriebe.**

Die Systemlösung besteht aus einem mehrgassigen vollautomatischen Palettenlager, einem mehrgassigen vollautomatischen Tablarlager, umfangreicher Paletten- und Tablarfördertechnik, mehreren Verschiebewägen sowie *selektron* MFC zur Steuerung der Materialflüsse mit einer Anbindung an das bauseitige SAP ERP-System.

Ein deutlicher Schwerpunkt wurde bei der Realisierung auch auf die Ergonomie der Arbeitsabläufe gelegt, was beispielsweise zu einer sehr geringen Bauhöhe im Palettenfördertechnikbereich von nur 300 mm geführt hat.

Unter dem Motto »Driving the World« bezeichnet sich SEW-EURODRIVE als einer der innovativsten Marktführer in Sachen »Bewegung«. Und Bewegung gibt es auch in hohem Maße im neuen Werk – schließlich werden die unterschiedlichsten Materialflüsse auf ca 730 Meter weitverzweigter Palettenfördertechnik und ca 370 Meter Tablarfördertechnik abgebildet. Insgesamt fünf Verschiebewägen, teilweise mit mehreren Lastaufnahmemitteln ausgerüstet, versorgen die Andockstationen zur Produktion oder die Kommissionierarbeitsplätze. Eine Besonderheit besteht dabei in der vollautomatischen Bestückung der Rollgestelle durch einen Verschiebewagen. Diese für die Produktion mit Materialien bestückten Rollgestelle werden anschließend manuell an Transportwagen gekoppelt und mittels »Logistiktrain« zeitgenau in die Produktion gesteuert.

Und selbstredend kommen im Antriebssegment bei den Regalbediengeräten oder den Verschiebewägen die neuesten Entwicklungen mit »berührungsloser« Energieübertragung oder »Energierückspeisesystem« zum Einsatz.

Ein umfangreiches *selektron* SCADA System visualisiert die Großanlage und ermöglicht somit die Darstellung der Betriebszustände. Selbst elektrische Schaltpläne lassen sich über dieses System aufrufen oder Artikelparameter jeder einzelnen Elektrokomponente sekundenschnell per Klick anzeigen.



**Bildmaterial / -unterschrift**



*Blick auf die Vorzone der weitverzweigten  
Palettenfördertechnik*



*Hohe Dynamik in der Einlagerung durch effiziente Steuerung  
der Verschiebewägen*



*Effizienter Materialfluss zu den Kommissionierbereichen*

*(Alle Bilder: psb intralogistics GmbH)*