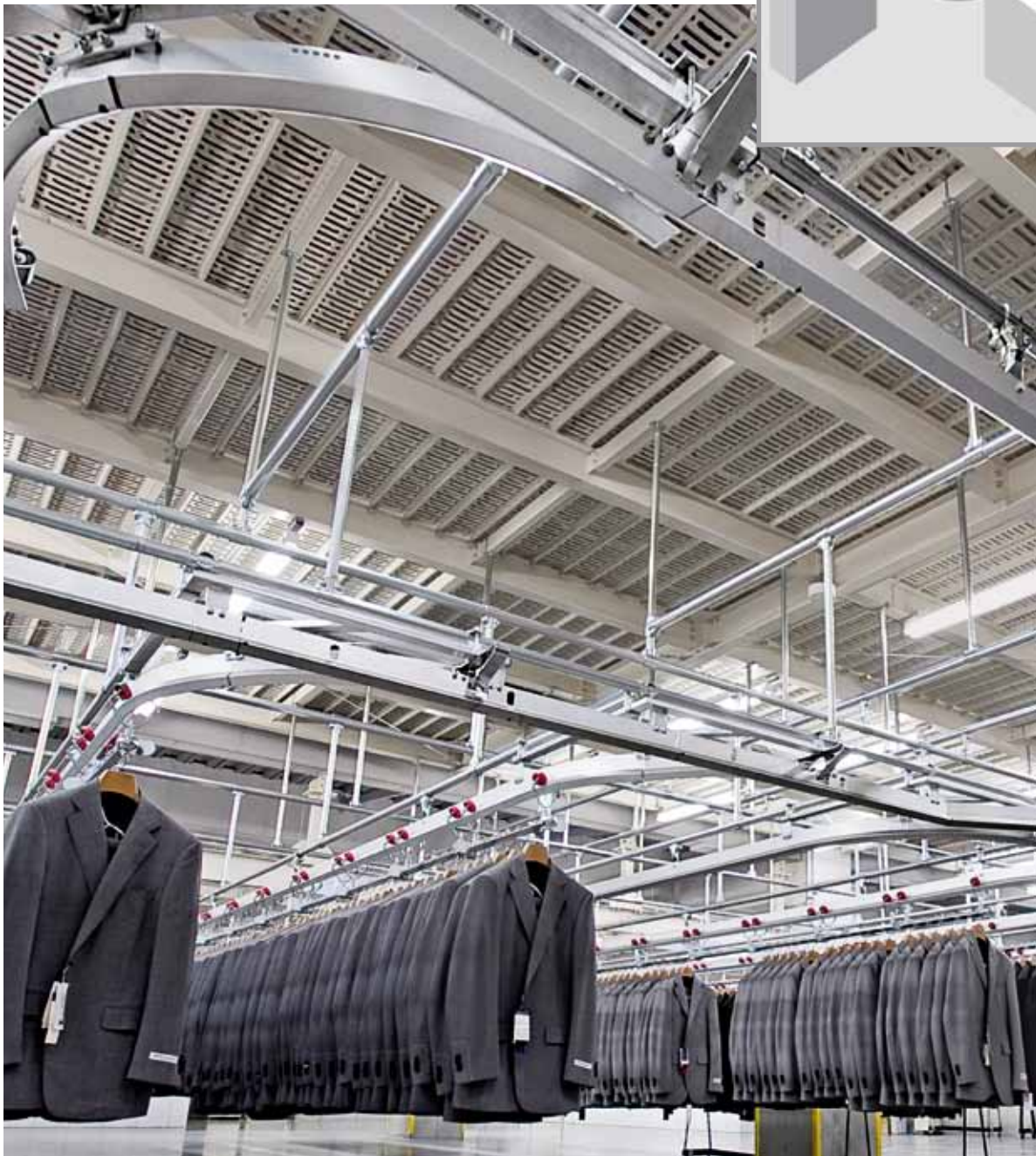


GTT Trolley-Systeme

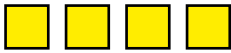
Trolleys – Förderer – Weichen

280



Technische Information





Trolleybeladestation

Mit dem GTT Trolley-Hängefördersystem wird Ware schnell und mit ausreichender Bodenfreiheit transportiert. Das Grundsystem besteht aus Schienen, Weichen, Förderern sowie Trolleys und wird je nach Anforderungen durch weitere Komponenten ergänzt.

Sowohl bei Lager- und Distributionssystemen als auch in der Produktion werden Wareneingang, Puffer, Lagerbereiche, Arbeitsplätze, Maschinen und Warenausgang miteinander verbunden. Trolleyteleskope und Ladeschleifen erleichtern und verkürzen die Be- und Entladezeit der LKWs. Der innerbetriebliche Transport erfolgt manuell, teilautomatisiert oder automatisch. Die Trolleys können gekoppelt und so auch als Züge geschoben oder gezogen werden. Die Führung der Trolleys erfolgt symmetrisch und entgleisungssicher. Bei teilautomatisierten Systemen werden horizontale Bereiche über Spezialförderer, wie Bürsten-, Ketten- und Riemenförderer, miteinander verbunden.

Mit Bürsten- und Riemenförderern werden Trolleys im Power&Free-Prinzip gestaut und anforderungsgerecht zugeteilt. Die Etagenverknüpfung erfolgt über Lifte, Schräg- oder Wendelförderer. Der Einsatz von Kettenförderern ermöglicht einen reversiblen Transport, d.h. Trolleys können in beiden Fahrrichtungen über dieselbe Förderstrecke in verschiedene Gebäude-



Transportgehänge



Gekoppelte Trolleys



Transportgehänge mit 4-fach-Laufwerk



Automatischer Abtransport aus Schwerkraftpuffer

ebenen transportiert werden. Bei automatischen Systemen werden Trolleys zielgenau gefördert, gestaut und ausgeschleust. Unser Materialfluss-Steuerungssystem *selektron* überwacht hierbei den gesamten Verteilprozess.

Das Schienensystem wird entweder von der Decke abgehängt oder mit Hilfe einer Stützkonstruktion auf dem Boden aufgestellt. Kurven sowie manuelle und automatische Weichen sind wichtige Bestandteile des Baukastensystems. Abhängig von den Anforderungen, kann das System jederzeit verändert oder erweitert werden.

Auf Kleiderbügeln hängende Bekleidung wird mit einem Standard-Trolley gefördert, der sowohl manuell als auch automatisch be- und entladen werden kann. Für liegende Ware und industrielle Anwendungen sind eine Vielzahl von Gehängen und Adaptern in verschiedenen Formen und für verschiedene Gewichtsklassen verfügbar, die entsprechend den Anforderungen auch angepasst oder ergänzt werden können.

Die Trolleys werden zur Identifizierung mit einem Barcode, Matrixcode oder auch mit einem RFID-Tag/Transponder ausgestattet. Leertrolleys werden beim Wareneingang, im Lager- und Kommissionierbereich oder bei den Arbeitsplätzen in automatischen Leertrrolley magazinen bzw. in manuellen Leertrrolley-puffern bereitgehalten.



Manueller Transport



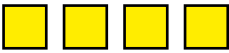
Schrägförderer



Wendelförderer

Realisierte Anwendungen und Branchenlösungen

Automobilkomponenten • Bekleidung • Fahrräder • Fahrradrahmen • Mietwäsche • Möbelkomponenten • Sitzbezüge • Sitzschäume • Stoffballen • Werbematten • Wäsche • etc.



experience the difference – **psb intralogistics**



Drehweiche

Technische Daten

GTT Trolley

Trolley-Staulänge (Standard)	L	=	550 mm
Nutzlast pro Trolley (Standard)	G	=	35 kg
Nutzlast pro Trolley (Schwerlast)	G	=	70 kg
Nutzlast pro Trolley (mit 4-fach-Laufwerk)	G	=	120 kg

GTT Trolley Fördersystem

Geschwindigkeit	v_{max}	=	10 m/min
Förderleistung	max	=	1.000 Trolleys/h
Steigfähigkeit	max	=	30 Grad
Bauhöhe	H	=	160 mm



Ladeteleskop für LKW-Be- und Entladung



2-Wege-Weiche



3-Wege-Weiche



psb hat den Produktbereich der Hängefördertechnik durch Integration der Systemelemente der Firma »Gärtner Transporttechnik« erweitert und bietet für die existierende Systeme Service und Wartung sowie umfassende Beratung bei Anlagenerweiterungen an.



Handumlegeweiche

056 280 11 Gärtner® und selektron® sind Marken / eingetragene Marken der psb intralogistics GmbH, Pirmasens. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.