

psb Best Practice

Josef Blässinger

Automatisches Kommissionierund Vorratslager



Josef Blässinger

Automatisches Kommissionier-

BLÄSSINGER Jound Vorratslager





Kunde

Josef Blässinger GmbH + Co. KG 73760 Ostfildern / D

System

4 Wareneingangsplätze, Behälter- und Tablarfördertechnik, AKL mit 2 sprinter und 1 runloader RBGs, 5 Kommissionierplätze, 4 Packplätze, selektron WMS, selektron SCADA

Kontakt

psb intralogistics GmbH Blocksbergstrasse 145 66955 Pirmasens Germany

Fon +49 6331 717 0 Mail info@psb-gmbh.de Antreiben, Steuern und Bewegen, damit beschäftigt sich die Josef Blässinger GmbH + Co. KG, einer der größten Wälzlagerhändler Deutschlands. Kundennähe, Flexibilität und Qualität haben dabei oberste Priorität.

Die Aufgabe

In Zeiten, in denen Produktzyklen immer kürzer werden und der Kostendruck ständig steigt, wird die Optimierung von Geschäftsprozessen zum Erfolgsfaktor. »Wir waren und werden ständig in Bewegung bleiben« – so eine Maxime des Unternehmens.

Um diesem Anspruch auch weiterhin gerecht werden zu können, wurde am Standort in Ostfildern ein automatisches Kommissionierund Vorratslager errichtet.

Die Lösung

Das Tablar- und Behälterlager dient der wirtschaftl. Lagerung und Kommissionierung der hochwertigen Produkte aus den Bereichen Wälzlager-, Linear- und Antriebstechnik.

Das eingassige Tablarlager wird durch ein runloader Regalbediengerät mit Ziehtechnik bedient. Ein kombinierter Arbeitsplatz für

den Wareneingang und zur Kommissionierung größerer Mengen und Teile ist angeschlossen; die Zu- und Ableitung der Tablare erfolgt über psb Zweistrangfördertechnik.

Im zweigassigen Behälterlager kommen sprinter Regalbediengeräte zum Einsatz. Es ist fördertechnisch mit drei Wareneingangs-, vier Kommissionier- und vier Packplätzen verbunden; die Zu- und Ableitung der Behälter erfolgt über psb Rollenfördertechnik. Die komplette Fördertechnik wird ohne Pneumatik betrieben.

Das selektron WMS lieferte psb. Die Anbindung zum ERP-System erfolgt über ein Netzwerk.



