



psb Best Practice

SCHMIDT Gruppe

Flexibles Puffer- und Sequenziersystem



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



SCHMIDT Groupe

Puffer- und Sequenziersystem zur Effizienzsteigerung in der Fertigung

Kunde

SCHMIDT Groupe SAS
Sélestat | F

System

Tablar- und Coli-Förder-
technik, höhenvariables
7-gassiges AKL mit
runloader RBGs, sowie
Einsatz von *selektron*
MFC und SCADA

Kontakt

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

Mit den Marken »Cuisines Schmidt« (Schmidt Küchen), »Cuisinella« und »EMK« zählt die SCHMIDT Groupe zu den führenden Küchenhersteller in Europa. Das hochmoderne Werk in Sélestat setzt bezüglich Fertigungsstrategien und -technik Maßstäbe in der Branche.

Die Aufgabe

Das Werk mit einer Produktionsfläche von 21.000 m² und einer kalkulierten Tagesleistung bis zu 300 Küchen fertigt komplett kommissionsweise. Eine dynamische Intralogistik im Versand soll das Effizienzpotential der innovativen Produktionssysteme erhöhen.

Die Lösung

Ein 7-gassiges Tablarlager mit *runloader* RBGs nimmt Korpusse und Zukaufteile (Colis) von den internen Produktionslinien sowie vom externen Wareneingang auf und puffert sie, bis alle Teile einer Liste (Tour) verfügbar sind.

Die Colis stehen vorzugsweise aufrecht und werden ohne zusätzliche Fixierung auf Holztablaren gefördert. Dabei erfolgt die Be- und Entladung vollautomatisch. Die umfangreiche und übergreifend frequenzgeregelte Förder-technik ist auf einer Bühne angeordnet, um anderen Materialflüssen den Weg freizuhalten.

Wenn eine Tour zur Verladung freigegeben wird, werden alle Colis in Verladereihenfolge über einen von fünf Liften zum Versandtor ins Erdgeschoss gefördert. Hier erfolgt die sequenzierte Verladung auf die bereitstehenden LKWs.

Das eingesetzte psb *selektron* umfasst *selektron* MFC Materialflusststeuerung, ein ausgewogenes Anlagenmanagement-Tool mit Auswertemöglichkeiten und Leitstandsfunktion im Zusammenspiel mit der Fertigungssteuerung der SCHMIDT Groupe, Tourenmanagement, ein *selektron* SCADA-System auf Basis von WinCC für die Anlagendiagnose, Visualisierung und Wartungsunterstützung sowie die operative Kontrolle der Anlage.

