



psb Best Practice

Vet-Concept

Distributionszentrum für
hochwertige Tiernahrung



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



Vet-Concept

Distributionszentrum für hochwertige Tiernahrung

Kunde

Vet-Concept
GmbH & Co. KG
54343 Föhren / D

System

Fördertechnik für Kartons und Transportbehälter (Pick&Pack), 2.000 Paletten- und Rollen-Durchlaufkanäle ausgestattet mit Pick-by-Light-Systemen, 28 Kommissionier- und 16 Verpackungsplätze, *selektron* WMS, *selektron* MFC

Kontakt

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

Die Vet-Concept GmbH, ansässig in Föhren bei Trier, stellt ausgewogenes Tierfutter für Hunde, Katzen und Pferde her. Innovativ erfolgt die Produktweiterentwicklung in Zusammenarbeit mit Ernährungswissenschaftlern und Tierärzten. Die Angebotspalette wird durch Pflegeprodukte und Nahrungsergänzungsmittel erweitert.

Die Aufgabe

Um das stetig wachsende Versandaufkommen effektiver abwickeln zu können, erfolgt ein separater Hallenanbau, mit Teilautomatisierung im Materialfluss. Zusätzlich soll eine zielgerichtete Nachschubsteuerung die Kommissionierbereiche mit frischer Ware versorgen.

Die Lösung

Die neu errichtete Fördertechnik verbindet 28 Kommissionierbereiche mit beiden Warenausgängen und ermöglicht so eine Pick&Pack-Ablauforganisation. Am Auftragsstart werden an mehreren Stationen die Kundenkartons aufgestellt. Hier unterstützen Bodenklappenfalter und automatische Verklebe- und Etikettierautomaten das Handling.

Die Kommissionierer bekommen die in den einzelnen Kommissionierbahnhöfen benö-

tigte Anzahl der jeweiligen Artikel angezeigt und entnehmen die Ware aus ca. 2.000 Durchlaufkanälen (DKS). Diese Paletten- und Rollen-DKS sind mit Pick-by-Light-Systemen ausgestattet.

Nach diesem Vorgang werden die Kartons zu den 16 Packplätzen gefördert. Über die automatischen Deckelverschließer und Umreifer sowie die Versandetikettendrucker gelangen die Kartons zu den Warenausgängen. Hier werden die Pakete für zwei Versender sortiert. Auf diese Weise können in der Stunde bis zu 1.400 Pakete abgearbeitet werden.

Der Nachschub wird mit Hilfe des psb Staplerleitsystems gesteuert. psb verwaltet alle manuellen Palettenlagerplätze mit *selektron* WMS und steuert mit *selektron* MFC den Materialfluss vom Wareneingang bis in das Kundenpaket.

