

Für neues Logistikzentrum vorhandene psb Fördertechnik modernisiert und sinnvoll ergänzt

LOGISTISCHE
DIENSTLEISTER

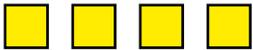


3083



Fallbeispiel





1920 als Möbel-Transportunternehmen gegründet, entwickelt Simon Hegele heute zukunftsorientierte Business-Strategien im Bereich logistischer Komplettlösungen. Die Bandbreite reicht von der produktionssynchronen Beschaffung über die Fertigungsversorgung bis hin zur weltweiten Distributionslogistik sowie die Bereitstellung eigener Fachkräfte vor Ort.

Die Aufgabe

Simon Hegele führte bis 2002 die Produktionslogistik für einen namhaften Elektronikhersteller auf dessen eigenem Gelände aus. Nachdem die Gebäude jedoch anderweitig benötigt wurden,

entschied sich Simon Hegele zum Neubau eines Logistikzentrums in Karlsdorf. Im Besitz der Simon Hegele befand sich eine demontrierte, eingelagerte Anlage, die sich sehr gut für den Wiederaufbau im neuen Hegele Logistik Center eignet.

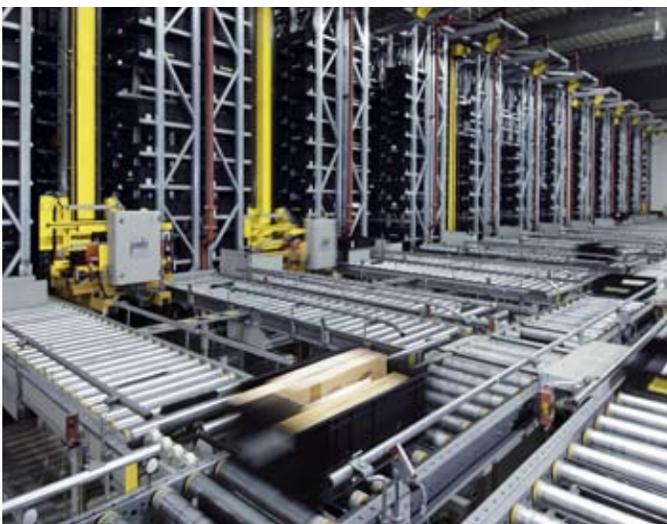


Die Lösung

psb wurde mit der kompletten Überholung der vorhandenen Fördertechnik beauftragt. 11 Regalbediengeräte sowie die Behälterfördertechnik wurden mit neuer Steuerung ausgestattet und Verschleißteile der Mechanik im psb Werk

in Pirmasens ausgetauscht. Schließlich wurden die »Alt-Komponenten« noch mit neuer staudruckloser psb Palettenfördertechnik ergänzt.

Die Lageranbindung der 10 Wareneingangs- und 14 Kommissionierarbeitsplätze erfolgt per psb Behälterfördertechnik. Ein Doppel-Verschiebewagen übernimmt die Ver- und Entsorgung der Paletten zu/von den Wareneingangsplätzen. Das übergeordnete Lagerverwaltungssystem kommuniziert mittels eines Datenkonzentrators mit den unterlagerten Steuerungen.



Kunde: Simon Hegele GmbH, 76689 Karlsdorf / Deutschland

System: Kombination aus psb Paletten-, Behälter- und Lagertechnik; ADV