

Effizientes Kommissionieren, Lagern, Verteilen und Bereitstellen von Verbindungstechnik

376



METALL /
MASCHINEN-
BAU

Fallbeispiel



■ ■ ■ ■ experience the difference



Schrauben-Jäger gehört im südwestdeutschen Raum zu den leistungsfähigsten Lieferanten von Verbindungstechnik für Industrie und Handwerk. Besonderes Merkmal ist die direkte Versorgung der Kunden durch eine umfangreiche Lagerbevorratung von mehr als 55.000 Artikeln.

Die Aufgabe

Um Lieferqualität und Service auch bei wachsendem Marktvolumen und steigenden Kundenanforderungen sicherstellen zu können, entschloss sich Schrauben-Jäger nach sorgfältiger Planung zu einer Logistikinvestition, die vor allem den Ansprüchen hinsichtlich Lieferflexibilität, wirtschaftlicher Lagerhaltung und Zuverlässigkeit Rechnung tragen sollte.



Die Lösung

Die vorhandenen Räumlichkeiten boten eine nahezu ideale Voraussetzung für ein 8-gassiges Kassettenlager mit 26.000 Stellplätzen und automatisch arbeitenden *runloader*® Regalbediengeräten. Als besonderen Vorteil bietet diese Konzeption Schrauben-Jäger eine Artikelmenge unabhängige »chaotische« Lagerung der Teile (mehrere unterschiedliche Artikel in einer Kassette).

Bei Unterschreitung einer definierten Artikelmindestmenge im AKL erteilt das Warenwirtschaftssystem (WWS) automatisch einen Auftrag an das Vorratslager, den Artikel am I-Punkt zur Einlagerung in das AKL bereitzustellen.

Ergonomisch gestaltete Kommissionierplätze ermöglichen den Mitarbeitern ein effektives, angenehmes Arbeiten bei hohem Mengendurchsatz.

Zur IT-Organisation von Lagerverwaltung und Materialflussteuerung werden die auf aktueller IT-Technologie basierenden *selektron*® Komponenten WMS und MFC eingesetzt.

Kunde: Schrauben-Jäger AG
76189 Karlsruhe/Deutschland

System: Kassettenlager mit 8 *runloader*® RBGs, Rollen-/Gurt-Fördertechnik, belegloses Kommissioniersystem, *selektron*® WMS und MFC