



psb Best Practice

Swarovski

Distributionszentrum zur Verteilung von Kristallwaren



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



Swarovski

Distributionszentrum zur Verteilung hochwertiger Kristallwaren

Kunde

Swarovski AG
Triesen / FL

System

Regalbediengeräte, Karusselllager, Pickroboter, Pick by Light-Kommissionierung, umfangreiche Fördertechnik, LVS, Materialflusssteuerungs- und Visualisierungssoftware

Kontakt

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

Swarovski produziert und vertreibt unter anderem Crystal Fashion (Modeschmuck und Accessoires) sowie Crystal Home Decor (Einrichtungsgegenstände, Figuren und wertvolle Sammelobjekte). Die weltweite Distribution erfolgt vom Fürstentum Liechtenstein aus.

Die Aufgabe

Für ein deutlich gewachsenes Mengen- und Artikelspektrum war ein Logistikzentrum zu planen und zu realisieren. Dies sollte unter Berücksichtigung bereits vorhandener Technik geschehen, mit der Zielsetzung der Verkürzung der Durchlaufzeiten, der Colli-minimierung zur Reduzierung der Versandkosten sowie die Ablösung des vorhandenen Rechnerkonzepts durch Anbindung an SAP R/3 im laufenden Betrieb.

Die Lösung

Nach intensiver Planung, inklusive Simulation, entstand in mehreren Baustufen ein hochmodernes Distributionszentrum. Die Anforderungen betrafen alle Abläufe: vom Wareneingang, Lagern, Puffern, Kommissionieren, Verpacken, bis hin zum Versand.

Zum Einsatz kam ein breites Spektrum bewährter psb Systemtechnik mit einem automatischen Kleinteilelager für über 100.000 Tablare sowie einem *dks* (dynamisches Kommissioniersystem) mit Pick by Light-Fachanzeigen, bei dem *sprinter* Regalbediengeräte die Kommissionierkanäle automatisch ver- und entsorgen.

Die Auftragsbehälter aus den verschiedenen Kommissionierbereichen werden in einem *rotastore* mit einer Leistung von 600 Ein-/Auslagerungen pro Stunde gesammelt und termin- und mengengerecht zur Packerei gebracht.

