

BEST PRACTICE

MRG LOGISTICS / BLOKKER

—> Dynamische
Retail-Kommissionierung

AUTOMATISIERTE INTRALOGISTIK-LÖSUNG

DYNAMISCHE RETAIL-KOMMISSIONIERUNG

MRG Logistics ist ein unabhängiger Logistikdienstleister innerhalb der Mirage Retail Group (MRG), die mehrere Handelsunternehmen in den Niederlanden umfasst. Das bekannteste Unternehmen der Gruppe ist Blokker, das in mehr als 400 Filialen sowie in seinem Online-Store Haushaltsartikel und Wohnaccessoires vertreibt.

MRG Logistics übernimmt am Standort in Geldermalsen sowohl die Omnichannel-Logistik für die Unternehmen der MRG als auch für eine zunehmende Anzahl an externen Geschäftspartnern.

Um den aufwendigen Kommissionierprozess effizienter zu gestalten und im Wettbewerb deutliche Vorteile zu erzielen, sollte das Handling der Kleinteile vom manuellen Person-zur-Ware-Prinzip hin zum automatisierten Ware-zur-Person-Prinzip umgestellt werden. Dabei war gefordert, dass das System flexibel an unterschiedliche Artikel, Auftragsstrukturen und Kundengruppen angepasst werden kann und spätere Ausbaustufen von Beginn an berücksichtigt werden sollten.

Die automatisierte Intralogistik-Lösung besteht im Wesentlichen aus einem Verbund von sechs *rotapick* Hochleistungs-Kommissioniersystemen sowie einem unmittelbar daran angeschlossenen *Multi Access Warehouse Shuttle*-Lager. psb realisierte die Anlage für MRG in einem bestehenden Gebäude und integrierte sie nahtlos in die bereits vorhandenen Strukturen.

Das installierte *Multi Access Warehouse* verfügt über 6.500 Behälterstellplätze, einen Behälterheber sowie zwölf ebenengebundene *vario.sprinter* Shuttles. Die leichte Erweiterbarkeit der Lagerlösung hinsichtlich der Vergrößerung der Kapazität sowie der Leistungsfähigkeit ist ein wesentlicher Faktor des Konzepts. Nach diesen Hauptkriterien kann das System mit zusätzlichen Behälterhebern innerhalb der Gassen, bis zu zwei zusätzlichen Gassen in der Breite und einer Verlängerung der Gassen inkl. zusätzlichen *vario.sprinter* Shuttles bedarfsgerecht angepasst werden.

↓ 36 Zielbehälter im Hochleistungs-Kommissioniersystem *rotapick*

INFOS MIT FILM
AUF UNSERER
WEBSEITE



KUNDE

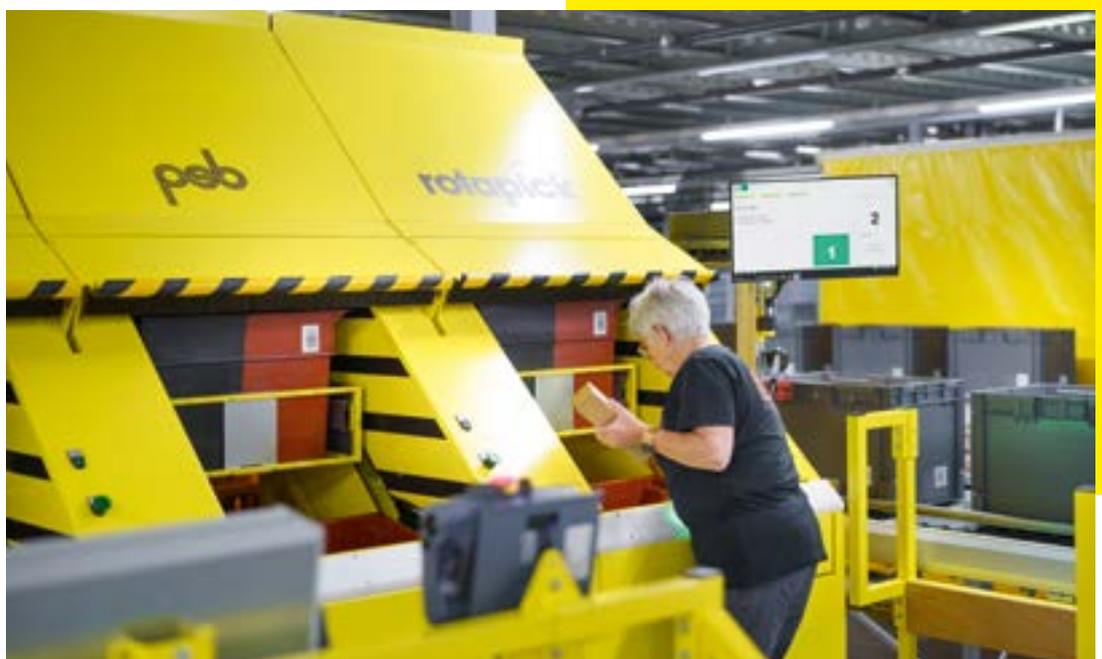
MRG Logistics B.V.
Geldermalsen | NL

SYSTEM

Multi Access Warehouse
(1-gassig) mit 12
ebenengebundenen
Shuttles und einem
THM-Lift, 6 *rotapick*
Hochleistungs-
Kommissioniersysteme,
Fördertechnik

KONTAKT

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstraße 145
66955 Pirmasens
+49 6331 717 0
info@psb-gmbh.de





↑ *Multi Access Warehouse: dynamisch und leicht erweiterbar*

Zur Kommissionierung im Ware-zur-Person-Prinzip werden sechs *rotapick* Kommissioniersysteme mit je drei Scheiben bzw. je 36 Zielbehältern eingesetzt. Auch hier ist der leichte Ausbau ein wichtiger Faktor. Jeder *rotapick* kann mit einer zusätzlichen Scheibe erweitert werden, um zusätzliche Zielstellen bzw. Aufträge verfügbar zu machen. Im Kommissionierbereich ist auch ausreichend Platz für zwei zusätzliche *rotapick* Kommissioniersysteme vorgesehen, die ebenfalls eine Leistung von bis zu 1.000 Picks pro Stunde ermöglichen.

Die Versorgung der *rotapick* erfolgt mit Artikel-Behältern aus dem Shuttle-Lager sowie zum Großteil direkt mit Artikelkartons per Fördertechnik aus dem manuellen Nachschubbereich. Diese nehmen keinen Umweg

über die Umpackplätze und das Shuttle-Lager, sondern werden direkt als Quellkarton zu den *rotapick* gebracht und dort leerkommissioniert. Lediglich eine reduzierte Auswahl an Artikeln und Restmengen wird in Behälter umgepackt und im Shuttle-Lager eingelagert.

Die *rotapick* werden über eine separate Anbindung mit leeren Auftragsbehältern für die Filialen versorgt. Der Abtransport von fertigen Auftragsbehältern aus den *rotapick* führt zur Bestandsanlage, wo dann der Warenausgangsprozess vollendet wird.

CREATING YOUR
INTRALOGISTICS.

—→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de