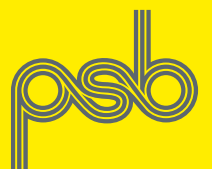




INFORMATIONSBROSCHÜRE

AUSBILDUNG



psb intralogistics

**HIGHTECH-INTRALOGISTIK
MADE IN PIRMASENS****INFOS AUF
UNSERER
WEBSEITE****KONTAKT**

psb intralogistics GmbH
 Blocksbergstraße 145
 66955 Pirmasens
 +49 6331 717 0
 info@psb-gmbh.de

psb intralogistics, mit einer über 135-jährigen Tradition, zählt zu den führenden europäischen Intralogistikanbietern. Mit mehr als 520 Mitarbeitern planen und realisieren wir intralogistische Gesamtsysteme für die Produktion und die Distribution. Unsere Kunden in weltweit 30 Ländern sind in einer Vielzahl von unterschiedlichen Branchen tätig.

Intralogistik?

Intralogistik umfasst die Lagerung und den innerbetrieblichen Materialfluss. Ganz gleich ob das Unternehmen nur mit Waren handelt, also in der Distribution tätig ist, oder selbst Güter herstellt, also ein Produktionsbetrieb ist. In allen Unternehmen müssen Waren gelagert und im Betrieb vom Wareneingang ins Lager, zu verschiedenen Arbeitsplätzen und schließlich zum Warenausgang transportiert werden. Und zwar möglichst schnell und mit geringem Aufwand.

Intralogistik sorgt also dafür, dass E-Commerce oder Just-in-Time-Produktion funktionieren. Oder anders ausgedrückt: »Heute bestellt, morgen geliefert!« ist erst mit einer modernen und leistungsfähigen Intralogistik möglich.

**Von der Schlosserei zum
Weltmarktführer aus Pirmasens**

Im Jahr 1887 wurde das Familienunternehmen als Schlosserei in Pirmasens gegründet. Vor 75 Jahren begann dann der konsequente Ausbau von Lösungskompetenz und Angebotspalette in der Intralogistik. So ist psb heute beispielsweise Weltmarktführer für vollautomatische Hängewaren-Hochregallager.

Unsere breite Palette an Systemlösungen sowie die Arbeit für unsere Kunden in vielen verschiedenen Branchen und Bereichen ist nach wie vor Garant des Unternehmenserfolges. Das sorgt zudem für Abwechslung bei den Projekten und durch die Unabhängigkeit von der Entwicklung einzelner Branchen auch für Sicherheit in der Unternehmensentwicklung.

Firmensitz Pirmasens:

Denkfabrik und Präzisionsfertigung

Wir bieten unseren Kunden von der Planung über die Realisierung bis hin zu Wartung und Service alles aus einer Hand an – und dies für die gesamten System-Komponenten: Anlagenmechanik, Steuerungstechnik und IT-Organisation.

Begeisterung für Technik?

Dann bist du bei psb richtig!

An unserem Firmensitz in Pirmasens sind Spezialisten für Planung, Entwicklung, Konstruktion, SPS-Programmierung und Software tätig. Da die Anlagen von unseren eigenen Mitarbeitern gefertigt und montiert werden, gehören auch eine Vielzahl von Fachkräften aus dem gewerblich-technischen Bereich zu unserem Mitarbeiterstamm.

Spannende Herausforderungen in einer Hightech-Branche

Bei uns erlebst du vielseitige und anspruchsvolle Aufgaben in einer dynamischen und expandierenden Branche. Eingebunden in ein hochqualifiziertes Team mit einer flachen Hierarchie, erlebst du innovative und herausfordernde Projekte in einem internationalen Umfeld.

Haben wir dein Interesse geweckt?

Dann bewirb dich um einen Ausbildungsplatz in unserem Unternehmen. Auch für alle, die ihre Ausbildung bereits abgeschlossen haben, bieten sich bei uns interessante Möglichkeiten für einen Direkteinstieg. Wenn wir aktuell keine für dich passende Stelle ausgeschrieben haben, freuen wir uns über deine Initiativbewerbung.

Weitere Informationen sowie alle aktuellen Stellenangebote findest du auf unserer Homepage www.psb-gmbh.de/karriere. Oder bleib mit uns auf Facebook bzw. Instagram in Kontakt.

Folge uns auf
Social Media





AUSBILDUNG BEI UNS

psb intralogistics bildet in vielen technischen Berufen aus. Eines ist dabei immer gleich: Während der Ausbildung wirst du ideal auf den künftigen Arbeitsplatz vorbereitet. Deshalb ist die Quote derjenigen, die nach einer abgeschlossenen Ausbildung direkt in ein festes Arbeitsverhältnis übernommen werden, bei uns überdurchschnittlich hoch.

Unsere Auszubildenden arbeiten von Anfang an in den verschiedenen Abteilungen mit. So können sie die erlernten Fähigkeiten sofort anwenden und zudem das Unternehmen sehr genau kennenlernen.

Deine Zukunftschancen

Die duale Ausbildung ist ein aussichtsreicher Start ins Berufsleben. Denn über Fort- und Weiterbildungen kannst du dir weitere Qualifikationen aneignen und dich weiterentwickeln.

Möglichkeiten ergeben sich in der Erweiterung deiner Fachkenntnisse oder in größeren Betätigungsfeldern. Mit den entsprechenden Qualifikationen kann beispielsweise eine Meisterausbildung oder auch ein Studium sinnvoll auf eine Ausbildung aufbauen.

Wir wünschen uns von dir

Begeisterung für Technik, handwerkliches Geschick sowie gute Noten in Mathematik und Physik. Interesse, Lernwillen und Eigeninitiative zeichnen dich aus. Du bist sorgfältig, hast Ausdauer bei herausfordernden Aufgaben und hast Spaß an dem was du tust.

Für uns zählen nicht nur die Schulnoten. Deshalb führen wir einen Eignungstest durch, bei dem du zeigen kannst was in dir steckt. Neben einigen mathematischen Fragen gibt es dabei auch allgemeine Verständnisfragen aus dem technischen Bereich.

Weiter »punkten« kannst du mit einer gut gestalteten Bewerbung und im persönlichen Gespräch, zu dem wir dich einladen, um dich näher kennenzulernen. Eine gute Vorbereitung für deine Bewerbung ist, möglichst viele Informationen über deinen Wunschberuf und über psb zu sammeln.

Ausbildungsbeginn

Direkt nach den Sommerferien

INFOS

Weitere Infos zu allen Themen rund um die Berufsausbildung findest du unter:
www.pfalz.ihk24.de/aus-und-weiterbildung/ausbildung

MECHATRONIKER (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Montieren und Instandhalten komplexer Maschinen, Anlagen und Systeme im Anlagen- und Maschinenbau bzw. bei den Abnehmern und Betreibern dieser mechatronischen Systeme.
- Bearbeiten mechanischer Teile und Zusammenbauen von Baugruppen und Komponenten zu mechatronischen Systemen.
- Inbetriebnehmen und Bedienen mechatronischer Systeme sowie das Übergeben an und Einweisen des Kunden.
- Installieren elektrischer Baugruppen und Komponenten.
- Aufbauen und Prüfen von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Steuerungen.
- Programmieren mechatronischer Systeme.
- Arbeiten mit deutsch- und englischsprachigen Unterlagen sowie Kommunizieren in beiden Sprachen.
- Mechatroniker sind Elektrofachkraft im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften.

ELEKTRONIKER FÜR AUTOMATISIERUNGSTECHNIK (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Programmieren, Inbetriebnehmen und Instandhalten von Automatisierungslösungen.
- Verbinden von Komponenten zu komplexen Automatisierungseinrichtungen und deren Integration in übergeordnete Systeme.
- Entwerfen von Verbesserungen und Erweiterungen von Automatisierungssystemen.
- Typische Einsatzfelder sind z. B. Produktions- und Fertigungsautomation, Verfahrens- und Prozessautomation, Netzautomation, Verkehrsleitsysteme, Gebäudeautomation.
- Analysieren von Funktionszusammenhängen und Prozessabläufen.
- Installieren und Einstellen elektrischer, hydraulischer sowie pneumatischer Antriebssysteme.
- Installieren, Konfigurieren und Justieren von Sensor- und Aktorsystemen, Baugruppen der elektrischen Steuerungs- und Regelungstechnik sowie Betriebssystemen, Bussystemen und Netzwerken.
- Nutzen von Anwendungsprogrammen zur Messdatenerfassung, -übertragung und Verarbeitung sowie zur Fertigungs-, Maschinen- oder Prozesssteuerung.
- Arbeiten mit deutsch- und englischsprachigen Unterlagen sowie Kommunizieren in beiden Sprachen.
- Elektroniker für Automatisierungstechnik sind Elektrofachkraft im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften.

ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBSTECHNIK (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Installieren elektrischer Bauteile und Anlagen in den Bereichen elektrische Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder Gebäudesystem- und Automatisierungstechnik.
- Entwerfen von Anlagenänderungen und -erweiterungen, Installieren von Leitungsführungssystemen und Energieleitungen, Einrichten von Maschinen und Antriebssysteme und Montieren von Schaltgeräten.
- Programmieren, Konfigurieren und Prüfen von Systemen und Sicherheitseinrichtungen.
- Nutzen von Anwendungsprogrammen zur Messdatenerfassung, -übertragung und -verarbeitung sowie zur Fertigungs-, Maschinen- oder Prozesssteuerung.
- Überwachen von Anlagen, Warten, Durchführen regelmäßiger Prüfungen und Reparieren im Falle einer Störung.
- Montieren von Anlagen und Überwachen der Arbeit von Dienstleistern und anderen Gewerken.
- Bei der Übergabe der Anlagen Einweisen der zukünftigen Anwender in die Bedienung.
- Arbeiten mit deutsch- und englischsprachigen Unterlagen sowie Kommunizieren in beiden Sprachen.
- Elektroniker für Betriebstechnik sind Elektrofachkraft im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften.

INDUSTRIEMECHANIKER (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Herstellen, Instandhalten und Überwachen von technischen Systemen.
- Einrichten, Umrüsten und Inbetriebnehmen von Produktionsanlagen und Arbeitsplätzen.
- Herstellen von Bauteilen/-gruppen und Montage zu technischen Systemen.
- Feststellen und Dokumentieren von Fehlern und deren Ursachen in technischen Systemen.
- Typische Einsatzgebiete sind Instandhaltung, Anlagen- und Maschinenbau, Produktionstechnik und Feingerätebau.
- Übergabe technischer Systeme und Produkte an die Kunden und Einweisung der Kunden in die Anlage.
- Überprüfen und Erweitern elektropneumatischer Komponenten der Steuerungstechnik.

ZERSPANUNGSMECHANIKER (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Fertigen von Bauteilen durch spannende Bearbeitungsverfahren an Drehmaschinen-, Fräsmaschinen-, Drehautomaten- und Schleifmaschinensystemen der Einzel- und Serienfertigung.
- Beurteilen und Analysieren von Fertigungsaufträgen auf technische Umsetzbarkeit, Auswählen von Informationsquellen und technischer Unterlagen zur Durchführung der Fertigung.
- Planen von Fertigungsprozessen, Erstellen und Optimieren von Programmen für Fertigungssysteme sowie das Einrichten dieser Systeme.
- Nutzen von Datenblättern, Beschreibungen, Betriebsanleitungen und anderen berufstypischen Informationen – auch in englischer Sprache.
- Einrichten des Arbeitsplatzes und Organisieren der Arbeitsabläufe unter Beachtung terminlicher und wirtschaftlicher Vorgaben.
- Anwenden von Qualitätsmanagementsystemen.
- Dokumentieren und Bewerten der Arbeits- und Prüfergebnisse.
- Ableiten von Maßnahmen zur Fertigungs- und Produktionsoptimierung.
- Überwachen und Prüfen von Sicherheitseinrichtungen sowie Warten und Überprüfen der Fertigungssysteme.

FACHKRAFT FÜR LAGERLOGISTIK (m/w/d)

Ausbildungsdauer

3 Jahre

Nächster Ausbildungsstart

2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Annehmen von Waren aller Art und Prüfen der Menge und Beschaffenheit anhand der Begleitpapiere.
- Organisieren der Entladung der angelieferten Güter, Sortieren und sachgerechtes Lagern an vorher bereits eingeplanten Plätzen unter Beachtung der Lagerordnung.
- Zusammenstellen von Lieferungen im Warenausgang, Verpacken der Ware und Erstellen von Begleitpapieren wie Lieferscheine oder Zollerklärungen.
- Durchführen von Bestandskontrollen und Maßnahmen der Bestandspflege.
- Bedienen von Gabelstaplern.
- Verladen und Verstauen der Sendungen anhand der Begleitpapiere in Transportmitteln und Anwenden der Verschlussvorschriften
- Optimieren des innerbetrieblichen Informations- und Materialflusses von der Beschaffung bis zum Absatz.
- Erkunden von möglichen Warenbezugsquellen, Erarbeiten von Angebotsvergleichen, Bestellen von Waren und Veranlassen der Bezahlung.
- Anwenden betrieblicher Informations- und Kommunikationssysteme, Standardsoftware und arbeitsplatzbezogener Software.

TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 ½ Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Entwerfen und Konstruieren von Bauteilen, Baugruppen oder Gesamtanlagen nach Kundenvorgaben.
- Erarbeiten und Umsetzen von Änderungsvorschlägen, z. B. aus Fehler- und Prüfberichten.
- Anfertigen detaillierter 3D-Modelle mit Hilfe von CAD-Systemen und in Zusammenarbeit mit der Entwicklungsabteilung.
- Beachten der wirtschaftlichen Umsetzbarkeit von Entwicklungen.
- Erstellen von Montageplänen und Stücklisten für die Fertigung.
- Pflegen von Produktdokumentationen.
- Verwalten unterschiedlicher Entwicklungsversionen und Sichern der Daten.
- Eintragen einer fertigungs- und funktionsgerechten Bemaßung.
- Berücksichtigen elektrotechnischer Komponenten.
- Auswählen geeigneter Normteile und den Anforderungen entsprechender Werkstoffe.

FACHINFORMATIKER FÜR ANWENDUNGSENTWICKLUNG (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Entwickeln und Programmieren betriebs-
interner oder kundenspezifischer Software.
- Testen, Pflegen und Anpassen von
bestehender Software.
- Erstellen von Datenbankabfragen, Daten-
änderung in SQL und Einbinden in die be-
stehenden Programme.
- Analysieren und Beheben von Fehlern.
- Erstellen von Programm- und Anwender-
dokumentationen.
- Beraten bzw. Schulen der Anwender,
unternehmensintern sowie bei Kunden.
- Präsentation von Anwendungen.
- Arbeiten in deutsch- und englisch-
sprachigen Anwendungsumgebungen so-
wie Kommunizieren in beiden Sprachen.

FACHINFORMATIKER FÜR SYSTEMINTEGRATION (m/w/d)

Ausbildungsdauer
3 Jahre

Nächster Ausbildungsstart
2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Umsetzen fachspezifischer Anforderungen in komplexe Hard- und Softwaresysteme.
- Analysieren, Planen und Realisieren von Systemen der Informations- und Telekommunikationstechnik.
- Beraten, Betreuen und Schulen von unternehmensinternen Benutzern sowie von Kunden.
- Einsetzen von Methoden der Projektplanung, -durchführung und -kontrolle.
- Beheben von Störungen durch den Einsatz von Experten- und Diagnosesystemen.
- Präsentation von Systemlösungen.
- Typische Einsatzgebiete sind z.B. Rechenzentren, Netzwerke, Client/Server-Systeme, Fest- oder Funknetze.

INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU (m/w/d)

Ausbildungsdauer

3 Jahre

Nächster Ausbildungsstart

2026



Arbeitsgebiet und Aufgaben

- Rechnungswesen:
Bearbeitung, Buchung und Kontrolle von im Geschäftsverkehr anfallenden Vorgängen. Der tägliche Umgang mit Zahlen ist sehr wichtig. Hier liegt der Fokus deiner Ausbildung bei psb.
- Warenwirtschaft:
Vergleich von Angeboten, Verhandlungen mit Lieferanten und Betreuung der Warenannahme und -lagerung.
- Vertrieb:
Erarbeitung von Kalkulationen und Preislisten sowie Angebotserstellung. Als erster Ansprechpartner für unsere Kunden repräsentieren Industriekaufleute das Unternehmen nach außen. Erstellung von Marketingmaterialien, Organisation von Veranstaltungen, wie z. B. Messen und Betreuung von Social Media Kanälen.
- Personalwesen:
Ermittlung des Personalbedarfes, Mitarbeit bei der Personalbeschaffung bzw. -auswahl und Personaleinsatzplanung. Zudem lernt man die Aufgaben im Bereich Mitarbeiterbetreuung kennen.
- Dabei arbeitet man sowohl mit deutsch- als auch englischsprachigen Unterlagen und kommuniziert in beiden Sprachen.



↑ VOLLAUTOMATISCHES LAGERSYSTEM
FÜR EIN E-COMMERCE-UNTERNEHMEN

HIGHTECH BRAUCHT **PROFIS!**

Dein freier Platz für eine **Ausbildung**
oder ein **Duales Studium:**

- **Elektroniker (m/w/d)**
für Automatisierungstechnik oder für Betriebstechnik
- **Fachinformatiker (m/w/d)**
für Anwendungsentwicklung
- **Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)**
- **Fachkraft für Metalltechnik (m/w/d)**
- **Industriemechaniker (m/w/d)**
- **Mechatroniker (m/w/d)**
- **Zerspanungsmechaniker (m/w/d)**

Oder du willst nach der Schule lieber gleich praktisch arbeiten, aber dennoch eine akademische Ausbildung absolvieren: dann ist ein duales Studium bei uns die richtige Alternative.

Detaillierte Infos auf: **psb-gmbh.de/karriere**

Interesse geweckt? Dann sende deine vollständige Bewerbung an unsere Personalabteilung, Frau Jasmin Forseth: **karriere@psb-gmbh.de**

——→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de