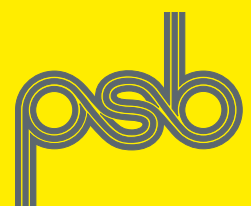




psb Best Practice

Next Distribution

Hocheffiziente
E-Commerce Lösung



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS

Next Distribution



Hocheffiziente E-Commerce Lösung mit fortschrittlichem Retouren-Management

Kunde

Next Distribution Ltd.
South Elmsall
West Yorkshire / UK

System

Automatisches Lager
mit über 100 *vario.sprinter* Shuttles, 16
Kommissionierstationen
rotapick, 12 Wiederbefül-
lungsstationen, Förder-
technik, *selektron* LVS
und *selektron* SCADA

Kontakt

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

Die Einzelhandelskette Next betreibt heute mehr als 500 Filialen in Großbritannien und Irland und beliefert darüber hinaus über 200 Shops in mehr als 40 weiteren Ländern. Bereits 1999 startete der Online-Handel. Durch Initiativen, wie beispielsweise die Lieferung von am gleichen Tag bis 12:00 Uhr eingegangenen Bestellungen, gelingt es Next, seinen Kundenservice permanent zu verbessern. Am Standort South Elmsall werden Retouren aus dem Versandhandel gepuffert und anschließend direkt für neue Aufträge kommissioniert.

Die Aufgabe

Zu den größeren Liefermengen für den stationären Handel, wird durch E-Commerce-Aktivitäten zusätzlich eine stark wachsende Anzahl an Kleinaufträgen in private Haushalte versendet. Diese Auftragsstruktur mit extrem kurzen Durchlaufzeiten sowie das wachsende Retourenaufkommen beeinflusst alle Bereiche im Materialfluss und erfordert zudem ein hocheffizientes Management der Rücksendungen.

Die Lösung

Das neuartige Konzept verbindet die Bereiche Lagerung und Kommissionierung zu einer aufeinander abgestimmten intralogistischen Gesamtlösung. Dabei stehen höchste Flexibilität, Redundanz und Verfügbarkeit der Anlage im Vordergrund. Zum Einsatz kommen mehr

als 100 *psb vario.sprinter* Shuttles, die über ein dynamisches Fördertechniksystem mit 16 *psb rotapick* Hochleistungskommissioniermodulen und 12 Behälter-Auffüllstationen verbunden sind.

Die *psb* Software *selektron* steuert die gesamte Organisation des Lagers. Hierzu gehören beispielsweise die Verwaltung der Kommissionierbatches, die stetige Versorgung der *rotapick* Stationen, die Wiederbefüllung der Lagerbehälter sowie das Anzeigen und Übermitteln von wichtigen Kerninformationen («Key Performance Indicators»). Die visuelle Darstellung der Anlage erfolgt durch *selektron* SCADA.

