



BEST PRACTICE

BOOHOO.COM

—> Effizient und flexibel
Taschensorter im Online-Modehandel

EFFIZIENT UND FLEXIBEL

boohoo **TASCHENSORTER IM ONLINE-MODEHANDEL**

boohoo.com ist ein dynamischer britischer Onlinehändler für junge Mode, der 2006 in Manchester gegründet wurde. Mit seinem Portfolio an verschiedenen bekannten Eigenmarken sowie durch die Übernahme mehrerer Einzelhandelsketten konnte das Unternehmen seinen Absatz weiter steigern.

Die Aufgabe

Aufgrund des rasanten Wachstums von Boohoo wurde das Distributionszentrum in Burnley auf eine Gesamtfläche von ca. 17.000 m² erweitert. Der Ausbau des Standorts umfasste zwei zusätzliche Hallen, die mit einer fünfgeschossigen Bühnenkonstruktion ausgestattet und an die vier Bestandshallen angeschlossen sind. Die zusätzliche Fläche dient primär der Lagerung von Bekleidung und Accessoires in Kartons.

Die bis dato existierenden Logistikprozesse vom Wareneingang bis hin zum Versand wurden ausschließlich manuell abgewickelt. Um den steigenden Durchsatzzahlen gerecht zu werden und die internen Abläufe zu optimieren,

realisierte psb intralogistics eine automatische Intralogistik-Lösung mit einem großen Taschen-sorter als Kernsystem.

Die Lösung

Bei der realisierten Lösung werden die einzelnen Kundenaufträge in sogenannten Batches zusammengefasst, d. h. die Waren aus vielen verschiedenen Aufträgen werden in einen Behälter gepickt. Die Kommissionierung der jeweiligen Einzelteile erfolgt in den Lagerbereichen der verschiedenen Gebäude manuell. Bei den sogenannten »Pickwalks« wird zwischen mehrpöstigen Aufträgen und Ein-Stück-Aufträgen unterschieden. Über ein ausgeklügeltes Fördertechniksystem gelangen die kommissionierten Behälter aus den verschiedenen Lagerbereichen bzw. Gebäuden zum Sortierbereich, wo sie zunächst in einem Behälterpuffer konsolidiert werden.

INFOS AUF UNSERER WEBSITE



KUNDE

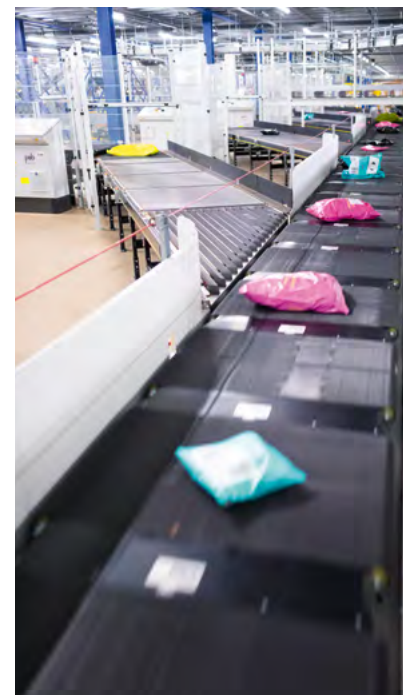
Boohoo.com UK Ltd,
Burnley | UK

SYSTEM

5 Taschensortermodule mit je 6 Taschenbeladestationen und 18 Packplätzen, Behälterpuffer für Ein-Stück-Aufträge (»SINGLES«) und Mehrpöster (»MULTIS«), 26 SINGLES-Packplätze, 10 Behälterstapler, Quergutsorter für Versandtaschen, 2 Teleskopgurtförderer zur vollautomatischen LKW-Beladung

KONTAKT

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstraße 145
66955 Pirmasens
+49 6331 717 0
info@psb-gmbh.de



Einpöstige Aufträge werden direkt zu eigenen Packarbeitsplätzen geroutet und für den Versand vorbereitet. Die mehrpöstigen Aufträge werden zunächst mittels eines nachgelagerten Taschensorters mit 13.500 Taschen auftragsgenau sortiert, d. h. die nach pickoptimierter Reihenfolge gesammelten und unsortiert in den Sammelbehältern vorhandenen Waren werden so zueinander sortiert, wie sie von den Kunden bestellt wurden. Alle Waren einer Bestellung kommen damit zusammen an einem Packplatz an, ganz gleich aus welchem Lagerbereich sie stammen. Diese Lösung sorgt für eine sehr effiziente Lagerhaltung sowie Gestaltung des Kommissioniervorgangs.

Der modulare Aufbau des Taschensorters, der sich aus insgesamt fünf eigenständigen Sortiermodulen zusammensetzt, ermöglicht eine Sortierleistung von bis zu 30.000 Einzelteilen pro Stunde. Der besondere Vorteil der installierten Lösung liegt in der Flexibilität des Systems: Je nach Tageszeit oder Saison können die Sortiermodule individuell zugeschaltet und die Leistung des Systems dem geforderten Durchsatz angepasst werden.

Der nachgelagerte Versandsorter wird über acht Inducts von den verschiedenen Packbereichen mit Versandtüten bestückt. Die Sortierung der Versandtüten, die sehr unterschiedliche Abmessungen aufweisen, erfolgt auf 100 Endstellen. Hiervon sind zwei Endstellen an je einen Teleskopgurtförderer angebunden, die eine vollautomatische Lkw-Beladung ermöglichen. Durch die durchdachte Anordnung von Inducts zu Endstellen erreicht das System eine Sortierleistung von über 12.000 Versandtüten pro Stunde.

Die Intralogistik-Lösung wird durch die *psb selektron* Software-Suite komplettiert. Das eingesetzte WMS steuert die Gesamtanlage und bildet die Schnittstelle zu den bereits vorhandenen Systemen von boohoo, wie beispielsweise dem Courier-Management-System. Das System wird dabei durch das *psb selektron* SCADA-System ergänzt, das die Anlagendiagnose, Anlagenvisualisierung, Wartungsunterstützung und operativen Kontrolle der Anlage übernimmt.



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS.

—→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de