



psb Référence

Josef Blässinger

Préparation automatique des commandes et magasin de stockage



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS

Josef Blässinger

Préparation automatique

des commandes et magasin de stockage



Client

Josef Blässinger
GmbH + Co. KG,
73760 Ostfildern / GER

Système

4 postes de réception des marchandises, convoyeurs à bacs et tablettes, magasin autom. pour petites pièces avec transstockeurs: 2 *sprinter* et 1 *runloader*, 5 postes de préparation des commandes, 4 postes d'emballage, *selektron* WMS, *selektron* SCADA

Contact

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

« L'entraînement, le pilotage et le mouvement » : depuis sa création en 1930, c'est le domaine de Josef Blässinger GmbH + Co. KG, un des plus grands distributeurs de paliers à rouleaux en Allemagne. Etre proche de ses clients, la flexibilité et la qualité ont la priorité absolue.

La mission

Dans les temps où les cycles des produits diminuent de plus en plus et la pression des coûts augmente constamment, l'optimisation des processus d'entreprise est un facteur de succès. « Nous étions et nous resterons continuellement en mouvement » – est un maxime de l'entreprise.

Afin de satisfaire à cette exigence aussi à l'avenir, un magasin de préparation des commandes et de stockage automatique a été réalisé sur le site d'Ostfildern.

La solution

Le magasin à tablettes et à bacs sert au stockage économique et à la préparation des commandes de produits haut de gamme dans les secteurs des paliers à rouleaux, de la technique linéaire et de l'entraînement.

Le magasin à tablettes à 1 allée est équipé d'un transstockeur *runloader* avec la technique de traction: Un poste de travail combiné pour la réception des marchandises et la préparation de commandes de grandes quantités et de pièces plus grandes y est connecté, l'approvisionnement et l'évacuation sont effectués au moyen de la technologie de transport bi bandes psb.

Le magasin à bacs à 2 allées est desservi par un transstockeur *sprinter*. Il est connecté avec 3 postes de réception des marchandises, 4 postes de préparation des commandes et 4 postes d'emballage au moyen de la technologie de transport; l'approvisionnement et l'évacuation des bacs sont effectués avec la technologie de transport à rouleaux psb. La technologie de transport complète fonctionne sans pneumatique.

