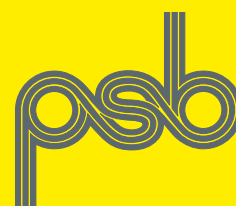




psb Référence

Hager

Centre de distribution pour des éléments électrotechniques



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



Hager

Centre de distribution pour des éléments d'installation électrotechnique

Client

Hager SE
66440 Blieskastel / GER

Système

6 *sprinter* chacun avec 2 préhenseurs, 3 postes de réception de marchandises, 6 postes de préparation et 5 postes d'emballage, 14 postes pour des travaux de consolidation, 14 postes pour gros envois, environ 350 m de convoyeurs pour palettes, *selektron* MFC, *selektron* WMS

Contact

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

Avec une offre de solutions étendue dans le domaine de la distribution de l'énergie électrique pour l'habitat et les bâtiments tertiaires et un programme de formation des clients innovant et mondial, le groupe Hager agissant au niveau international est leader.

La mission

Afin de s'adapter aux futures exigences du marché a été construit un nouveau centre de distribution sur le site de Blieskastel. De là seront traitées toutes les livraisons pour l'Allemagne et le Nord Est de L'Europe. La surface de base du nouveau complexe est d'environ 98 x 66,5 m avec une hauteur utile de 9 m.

La solution

Un magasin automatique pour petites pièces muni de 6 transstockeurs *sprinter* avec chacun 2 préhenseurs fait office de système central pour le stockage d'environ 20.200 plateaux, y compris la technique de convoyage alimentant 3 postes de réception de marchandise, 6 postes de préparation pour le traitement simultané de respectivement 8 commandes, 5 postes d'emballage ainsi que 14 postes de consolidation dans le rez-de-chaussée.

En supplément ont été intégrés 14 postes de travail pour les gros envois et des postes d'emballage spéciaux ainsi qu'une connexion directe au chargement des camions.

Pour compléter, une liaison avec technique de convoyage pour palettes a été réalisée du magasin à grande hauteur existant, de la production et de la réception des marchandises vers les différents secteurs du nouveau hall (environ 350 m de convoyeurs pour palettes). Le contrôle du flux de matières entre les secteurs est coordonné par le *selektron* MFC. Le système *selektron* WMS est utilisé pour le pilotage du magasin de stockage.

