



psb Référence

Vet-Concept

Centre de distribution
d'aliments pour animaux
de haute qualité



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



Vet-Concept

Centre de distribution d'aliments pour animaux de haute qualité

Client

Vet-Concept
GmbH & Co. KG
54343 Föhren / GER

Système

Technique de transport pour cartons et bacs légers (Pick&Pack), 2.000 voies de stockage dynamique à palettes et à rouleaux équipés avec systèmes «pick by light», 28 postes de préparation de commande et 16 postes d'emballage, *selektron MFC*, *selektron WMS*

Contact

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

La société Vet-Concept GmbH, située à Föhren près de Trèves, fabrique des aliments pesés pour chiens, chats et chevaux. Le développement du produit est effectué de façon innovante en collaboration avec des nutritionnistes et des vétérinaires. La gamme de produits est complétée par des produits d'entretien et des articles supplémentaires.

La mission

Afin de pouvoir traiter efficacement la quantité d'expédition en permanente croissance est réalisé un bâtiment annexe séparé avec une automatisation partielle dans le flux de matières. De surcroît un pilotage du ravitaillement ciblé doit alimenter les zones de préparation de commandes avec des produits frais.

La solution

La technique de transport raccorde 28 zones de préparation de commandes avec les deux sorties de marchandises et permet une organisation du processus «pick&pack». Au début de la commande, les cartons clients sont assemblés dans plusieurs stations avec l'aide de plieuses de rabats inférieurs, d'étiqueteuses et de machines à coller automatiques.

La quantité nécessaire d'articles concernés est affichée aux préparateurs dans chaque gare

de préparation, ils retirent la marchandise dans plus de 2.000 voies de stockage dynamique. Ces voies de stockage dynamique à palettes et à rouleaux sont équipées avec des systèmes «pick-by-light».

Après cette activité, les cartons sont transportés aux 16 postes d'emballage. Après la fermeture automatique du couvercle, la machine à emballer ainsi que les imprimantes d'étiquettes d'expédition, les cartons arrivent à les sorties des marchandises. Ici les paquets sont triés pour deux expéditeurs. De cette façon peuvent être traités jusqu'à 1.400 paquets par heure.

Le ravitaillement est commandé à l'aide d'un système psb de guidage à chariot. psb gère tous les postes de stockage à palettes avec *selektron WMS* et commande le flux de matières de la réception des marchandises au paquet du client avec *selektron MFC*.

