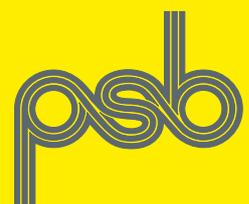




psb Référence

Wasgau Bäckerei

Système de stockage en espace congélation



CREATING YOUR
INTRALOGISTICS



Wasgau Bäckerei

Systeme de stockage pour pains et pâtisseries en espace congélation

Client

Wasgau Bäckerei &
Konditorei GmbH
Pirmasens / D

Systeme

Magasin de stockage
pour palettes en espace
congélation, stockage
automatique de bacs vides
et système de convoyage

Contact

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstrasse 145
66955 Pirmasens
Germany
Fon +49 6331 717 0
Mail info@psb-gmbh.de

La Boulangerie Wasgau appartient au WASGAU Produktions & Handels AG (société de production et commerce) et approvisionne environ 90 filiales en pains et pâtisseries.

La mission

L'augmentation constante de la production en pains et pâtisseries et les ouvertures permanentes de nouvelles filiales ont conduit à la planification d'un centre logistique et de production automatisé.

La solution

Un magasin frigorifique totalement automatisé (-28° C) constitue le cœur d'un système global réalisé en collaboration avec la Boulangerie Wasgau.

Un transstockeur pour palettes *maxloader* charge la navette avec son chargement et la transporte vers le canal qui lui a été attribué par le système de gestion *selektron* WMS de psb. La navette se déplace alors dans le canal vers l'emplacement défini pour y déposer ou y prélever la palette.

Avec une solution intra logistique moderne, WASGAU stocke les pains fabriqués et les

pâtisseries jusqu'à l'expédition sur le marché où ils seront alors cuits sur place. La traçabilité des lots et le respect strict des dates de durée de conservation y constituent des facteurs importants pour la gestion du stockage. 125.000 pâtisseries sont stockées, préparées et livrées aux boulangeries par jour et en 3 équipes de travail.

Un magasin automatique de bacs de conditionnement vides, placé entre le retour des bacs vides et l'unité de production, fait office de tampon «respiratoire». Les bacs vides empilés par 5 sont mis en stock par un transstockeur du type *runloader* sur une profondeur de 4 piles. Le système se compose en outre d'une machine à laver automatique, d'une station de rotation et d'un système d'empilage pour bacs.

Le processus est piloté par le système de gestion des stocks *selektron* de psb qui lui est relié à l'ensemble des calculateurs de l'entreprise.

