



RÉFÉRENCE

BERGZEIT

—→ Magasin à navettes et traitement
des commandes pour le E-commerce

MULTI ACCESS WAREHOUSE

MAGASIN À NAVETTES ET TRAITEMENT DES COMMANDES POUR LE E-COMMERCE

Bergzeit, dont le siège se trouve à Otterfing près de Munich, compte depuis plus de 25 ans parmi les principaux spécialistes des sports de montagne et activités outdoor. A travers sa boutique en ligne et ses deux magasins, l'entreprise propose désormais plus de 40 000 produits de plus de 520 marques. Compte tenu de la forte croissance enregistrée ces dernières années, l'entreprise a atteint ses limites en termes de capacité et de traitement des expéditions. Dans l'entrepôt existant, toutes les marchandises étaient jusqu'à présent stockées et préparées manuellement dans des rayonnages.

psb intralogistics a su convaincre avec son Multi Access Warehouse breveté et a ainsi remporté la commande concernant l'automatisation des processus. Avantage essentiel du concept particulièrement évolutif : Bergzeit a pu réagir de manière économique aux exigences actuelles et intégrer directement dans l'intralogistique un potentiel d'extension supplémentaire pour sa croissance future. Grâce à ce concept sur mesure, il a également été possible d'exploiter au mieux l'espace limité disponible dans un nouveau bâtiment réalisé par Bergzeit.

psb a installé pour Bergzeit un magasin à navettes à sept allées avec plus de 55.000 emplacements de bacs sur 27 niveaux. Les élévateurs pour les 56 navettes ainsi que les élévateurs à bacs intégrés dans le magasin

Afin d'ouvrir la voie à la poursuite du développement de l'entreprise, Bergzeit a décidé de moderniser en profondeur son intralogistique : le stockage, la préparation des commandes et la gestion des retours devaient être automatisés. Seuls les articles volumineux tels que les sacs à dos, les tentes et autres articles similaires, ainsi que les chaussures, continuent d'être stockés dans une zone manuelle.

Postes de travail multi-commandes pour le traitement en parallèle jusqu'à 18 commandes : la connexion directe au magasin ménage les ressources et augmente la flexibilité.

INFORMATIONS SUR NOTRE SITE WEB



CLIENT

Bergzeit GmbH
Otterfing | GER

SYSTÈME

Multi Access Warehouse (7 allées de stockage) avec 56 navettes, élévateurs de navettes, élévateurs pour contenants intégrés, 13 postes de travail pour la préparation multi-commandes, postes de travail pour les retours, pour les articles non conformes et les réassorts, 12 postes de travail pour la réception des marchandises, système de convoyage

CONTACT

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstraße 145
66955 Pirmasens
Germany
+49 6331 717 0
info@psb-gmbh.de





↑ Des postes de travail intégrés dans la zone de stockage pour les processus de retour, de gestion des articles non conformes et pour le réapprovisionnement, ainsi que la connexion à des zones de stockage manuelles, assurent un flux de matières optimal.

disposent chacun de deux préhenseurs, ce qui permet au système de mettre à disposition 2.400 bacs par heure aux postes de préparation de commandes. Une autre série d'élévateurs internes est déjà prévue et peut être facilement ajoutée à tout moment afin d'augmenter encore la performance du stockage.

Les 13 postes de travail multi-commandes, disposés latéralement sur une plateforme, permettent de traiter jusqu'à 18 commandes clients différentes chacun. Grâce à la technique de convoyage performante, d'autres zones de travail comme la réception des marchandises et le traitement des retours ont été directement reliées au magasin. La solution intralogistique permet ainsi d'expédier jusqu'à 1.000 colis par heure.

Un autre facteur de décision en faveur de psb : Afin de préserver les ressources et d'économiser l'énergie, tous les systèmes sont équipés de condensateurs et de modules de récupération d'énergie.

CREATING YOUR
INTRALOGISTICS.

—→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de