



RÉFÉRENCE

CB

—→ Multi Access Warehouse
pour le commerce de gros de livres



MULTI ACCESS WAREHOUSE

MAGASIN À NAVETTES AVEC 150.000 EMPLACEMENTS POUR BACS

CB est le prestataire logistique central pour les livres aux Pays-Bas et en Belgique. L'entreprise fait office de lien entre les maisons d'édition et les librairies du monde néerlandophone. Avec environ 730 collaborateurs, elle réalise un chiffre d'affaires annuel de 110 millions d'euros et garantit un niveau de service exceptionnel grâce à un taux de livraison en temps voulu de 99 %. Son catalogue compte plus de 120.000 titres et continue de s'enrichir régulièrement, notamment grâce à l'intégration croissante de livres de langue anglaise.

L'évolution structurelle du marché du livre, marquée par la combinaison du commerce physique et des ventes en ligne, impose de nouveaux défis aux acteurs de la logistique. Ceux-ci résultent notamment de l'élargissement considérable de l'offre en nombre de références ainsi que des attentes croissantes des clients en matière de disponibilité des produits et de rapidité de livraison.

Afin de répondre à ces exigences, CB a étendu son centre de distribution de Culemborg, aux

Pays-Bas, en y intégrant un magasin automatisé à navettes de psb intralogistics offrant une capacité de 150.000 bacs. Celui-ci est principalement destiné à la préparation de commandes par lots des articles à faible rotation des catégories D et E, ainsi qu'à l'approvisionnement d'autres zones de préparation de commandes. Le Multi Access Warehouse mis en œuvre se distingue par sa grande flexibilité ainsi que par sa facilité d'extension et d'adaptation aux besoins futurs de l'entreprise.

Le magasin à navettes, composé de trois allées, est équipé de 45 navettes *vario.sprinter* au total, soit 15 par allée, réparties sur 66 niveaux de stockage. Avec une longueur de 75 m, une hauteur de 30 m et une largeur de 15 m, l'installation exploite un stockage triple profondeur dans le sens longitudinal afin de maximiser la densité de stockage. Les bacs, d'un format de 505 x 383 mm et d'un poids maximal de 35 kg, sont stockés et déstockés avec une capacité totale pouvant atteindre 2.000 cycles doubles par heure.

INFORMATIONS
AVEC FILM SUR
NOTRE SITE WEB



CLIENT

CB
Culemborg | NL

SYSTÈME

Multi Access Warehouse de 30 m de hauteur (3 allées de stockage), lifts pour navettes et élévateurs de bacs intégrés avec 2 préhenseurs, 4 postes de préparation multi-commandes et système de convoyage.

CONTACT

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstraße 145
66955 Pirmasens
Germany
+49 6331 717 0
info@psb-gmbh.de

↓ Postes de travail polyvalents : Mise en stock, densification des bacs de stockage, préparation multi-commandes





↑ Magasin à navettes offrant 150.000 emplacements de stockage et raccordé directement au système de convoyage à mi-hauteur du magasin.

La connexion au circuit de convoyage s'effectue au niveau intermédiaire du magasin. Chaque allée est équipée d'un élévateur de navettes ainsi que de deux élévateurs de bacs intégrés, dotés chacun de deux dispositifs de préhension. Cette configuration permet le transport simultané de deux bacs et augmente considérablement les performances grâce à la desserte distincte des parties supérieure et inférieure du magasin. Les navettes elles-mêmes sont également capables de transporter deux bacs à la fois.

Pour la préparation de commandes, l'installation dispose de quatre stations Multi Order Picking (MOPS) ainsi que de deux postes de travail multifonctions. Chaque station MOPS atteint une cadence de prélèvement de 500 picks par heure, permettant au système de réaliser jusqu'à 2.000 picks par heure au total.

L'une des particularités techniques de l'installation réside dans son concept énergétique innovant. Les élévateurs de navettes comme les élévateurs de bacs sont équipés d'un système de récupération d'énergie associé à des supercondensateurs (supercaps). Lors du freinage des dispositifs de préhension, l'énergie cinétique est convertie en énergie électrique puis stockée temporairement dans les supercondensateurs. Cette énergie est ensuite réutilisée lors des phases d'accélération et de levage suivantes. Cette technologie permet de réduire significativement la consommation énergétique tout en diminuant sensiblement la puissance de raccordement nécessaire pour l'ensemble du système. Ce dernier point a constitué un facteur décisif dans la réalisation de ce projet stratégique pour CB, le fournisseur d'énergie n'étant pas en mesure de mettre à disposition la puissance électrique qu'aurait exigé une solution conventionnelle.

CREATING YOUR
INTRALOGISTICS.

—→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de