



RÉFÉRENCE

CEWE

—> Trieur à pochettes dans la
distribution omnicanale

TRI DES ORDRES POUR PLUSIEURS LIGNES DE PRODUCTION



TRIEUR À POCHETTES DANS LA DISTRIBUTION OMNISCANALE

CEWE est le leader européen des services photo dans le domaine de l'impression commerciale en ligne. Avec ses produits de marque bien connus comme le LIVRE PHOTO CEWE ainsi que les décorations murales, les calendriers, les tirages photo classiques et une grande variété de cadeaux photo, l'entreprise propose une large gamme de produits. Le volume des commandes est considérable, surtout à l'approche des fêtes de fin d'année. Il est donc essentiel que l'expédition soit non seulement performant, mais aussi hautement disponible, pour que CEWE puisse tenir ses promesses de livraison exigeantes.

La fondation CEWE a son siège principal à Oldenburg, qui est aussi son plus grand site de production et où elle fabrique non seulement ses propres produits, mais où elle reçoit également des articles de 14 entreprises soeurs. Les produits sont livrés aux clients finaux ainsi qu'à plus de 20.000 partenaires commerciaux dans 21 pays européens. Par ailleurs, l'approvisionnement des autres sites de la fondation se fait également depuis Oldenburg.

Afin de permettre la poursuite de la croissance et d'augmenter l'efficacité et la qualité dans ce secteur, l'automatisation et l'optimisation du processus d'expédition représentaient un enjeu important. Il existait un grand potentiel d'amélioration, en particulier pour les commandes multiples préparées pour l'expédition de façon échelonnée à partir de différents secteurs de production découplés les uns des autres ou à partir des entreprises soeurs.

Pour atteindre ces objectifs, psb intralogistics a réalisé un trieur à pochettes dynamique dans lequel les articles sont d'abord accumulés puis regroupés en fonction des commandes. La solution intralogistique est complétée par une technique de convoyage au sol qui relie la zone d'emballage/consolidation à la zone d'expédition.

Huit stations de chargement permettent de remplir les pochettes avec un article de chaque commande multiple. Par ailleurs, ces stations

INFORMATIONS AVEC FILM SUR NOTRE SITE WEB



CLIENT

CEWE Stiftung & Co. KGaA
Oldenburg | GER

SYSTÈME

Système de tri à pochettes avec 15.000 pochettes, tampon dynamique pour jusqu'à 13.440 pochettes, trieur matriciel à 3 étapes, 8 postes d'alimentation, 10 postes d'emballage

CONTACT

psb intralogistics GmbH
Blocksbergstraße 145
66955 Pirmasens
Germany
+49 6331 717 0
info@psb-gmbh.de

↓ Huit stations de chargement manuel des pochettes





↑ Utilisation optimale de l'espace : Tampon dynamique de pochettes au-dessus des niveaux de tri

permettent d'acheminer jusqu'à 4000 commandes individuelles par heure directement vers la zone d'expédition via le système de convoyage. Ainsi, le flux de marchandises au sein de l'entreprise est identique et donc efficace, qu'il s'agisse de livrer des clients finaux, des partenaires commerciaux ou des entreprises sœurs, ou de traiter des commandes uniques ou multiples.

Les différents produits des commandes multiples arrivent à l'expédition avec un décalage temporel depuis les différents secteurs de production. Dès que tous les articles d'une commande sont disponibles dans la zone de tampon dynamique, les pochettes sont appelées par lots depuis les huit boucles d'accumulation.

Les lots de 512 pochettes passent ensuite par un tri matriciel à trois étapes. Grâce à ce trieur matriciel, les différentes marchandises d'une seule commande sont réunies de manière simple et automatisée. Les pré- et post-buffers installés augmentent la performance de tri et permettent une commande optimale des postes de déchargement et d'emballage.

Ce système intelligent permet d'acheminer jusqu'à 2500 pochettes ou positions de commande par heure vers l'un des dix postes d'emballage, dans un ordre conforme à la commande. Ainsi, chaque client final ne reçoit qu'un seul paquet, bien que plusieurs produits aient été commandés, parfois depuis différents sites de production. Le traitement des expéditions est similaire chez les partenaires commerciaux ou les entreprises sœurs.

Le trieur à pochettes met pleinement en valeur un autre de ses atouts dans ce projet : le système permet une utilisation optimale de l'espace, même en hauteur. La solution pour CEWE devait en effet être installée dans un hall existant, sur la surface jusque-là utilisée pour l'expédition. Malgré la faible hauteur du bâtiment, l'installation a pu être répartie sur deux étages grâce au système de convoyeurs suspendus psb tout en économisant de la place. Les différents modules de l'installation sont disposés de manière à optimiser le flux intralogistique : les postes de travail et les niveaux de tri se trouvent en bas du hall et la grande zone d'accumulation de pochettes juste au-dessus.

CREATING YOUR
INTRALOGISTICS.

—→ **psb intralogistics GmbH** | 66955 Pirmasens | psb-gmbh.de