



psb Best Practice

## **Lear Corporation**

Just-in-Sequence – Fertigung  
von PKW-Sitzgarnituren



CREATING YOUR  
INTRALOGISTICS



Lear Corporation

# Just-in-Sequence

## Fertigung von PKW-Sitzgarnituren

### Kunde

Lear Corporation GmbH  
Gustavsburg | D

### System

Montagepalette, Montagelinie, Sequenzer, Loadbuffer, Trailerausstattung, JIT-Puffer, elektr. Steuerungskonzept und EDV-Organisation

### Kontakt

psb intralogistics GmbH  
Blocksbergstrasse 145  
66955 Pirmasens  
Germany  
Fon +49 6331 717 0  
Mail [info@psb-gmbh.de](mailto:info@psb-gmbh.de)

Lear fertigt PKW-Sitzgarnituren Just-in-Sequence für das OPEL-Werk in Rüsselsheim.

### Die Aufgabe

Die Garnituren sind in der Reihenfolge ihres Abrufs zu fertigen und in einem Loadbuffer zu puffern. Demontage und Umbau vorhandener Fördertechnik, Erweiterung des Sequenzer und Lieferung einer neuen Montagelinie waren ebenfalls Bestandteil des Auftrags.

### Die Lösung

Die Vor- und Endmontage der Vordersitze erfolgt sowohl in der Linie als auch in Gruppen außerhalb der Linie. In der Linie werden die Montagepaletten von Arbeitsplatz zu Arbeitsplatz auf dem Förderer transportiert.

In der Gruppenfertigung sind mehrere Arbeitsplätze als »Modul« zusammengefasst. Die Arbeitsplätze sind parallel zur Linie angeordnet und werden nach Freimeldung automatisch aus der Linie beschickt.

Vordersitze auf eine Versandpalette. Mit einem speziellen Handlingsystem werden jeweils die PKW-Vordersitze gleichzeitig von der Montagepalette genommen, in die Versandpalette eingesetzt und die passende Rückbank aufgelegt.

Die Versandpaletten laufen in den JIT-Puffer oder werden über Sequenzer in der richtigen Reihenfolge direkt in den Loadbuffer gefördert, als Ladeinheit gesammelt und anschließend über die Andockstation dem LKW-Trailer übergeben. Die leeren Versandpaletten kommen 6er-weise gestapelt von Opel zurück, werden automatisch entstapelt und wieder dem Beladeplatz zugeführt.

Die Anforderungen an die Informationsverarbeitung beruhen auf den Anforderungen und Erfahrungen von Lear und psb.

Prüf- und Teststationen sind ebenfalls in die Montagelinie integriert. Den Abschluss der Fertigung bildet das Umsetzen der

